color center

Developing chemistry for the future

PRE-TRATAMIENTO Y TINTURA

ACABADO

ENZIMAS

TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

color center

Developing chemistry
for the future

## COLOR CENTER, NUESTRA EMPRESA

Fundada en 1978, **Color-Center**, S.A. es una empresa que desde sus inicios se ha dedicado al diseño, fabricación y comercialización de colorantes y productos auxiliares para la industria textil.

El claro objetivo de **Color-Center**, S.A. es garantizar un servicio integral y a medida de sus clientes, basándose en su experiencia y adaptándose día a día a los nuevos retos tecnológicos y logísticos. Fruto de esta filosofía empresarial, sus productos están presentes en todo el mundo sirviendo a una clientela cada vez más extensa.

## INVESTIGACIÓN, DESARROLLO, INNOVACIÓN

**Color Center**, S.A. es una compañía química cuyo motor es la investigación y la innovación, estamos estratégicamente focalizados en el mercado de la química textil. Nuestra vocación es ofrecer soluciones de alto valor añadido a los retos tecnológicos planteados por nuestros clientes, en un entorno dinámico y en constante cambio.

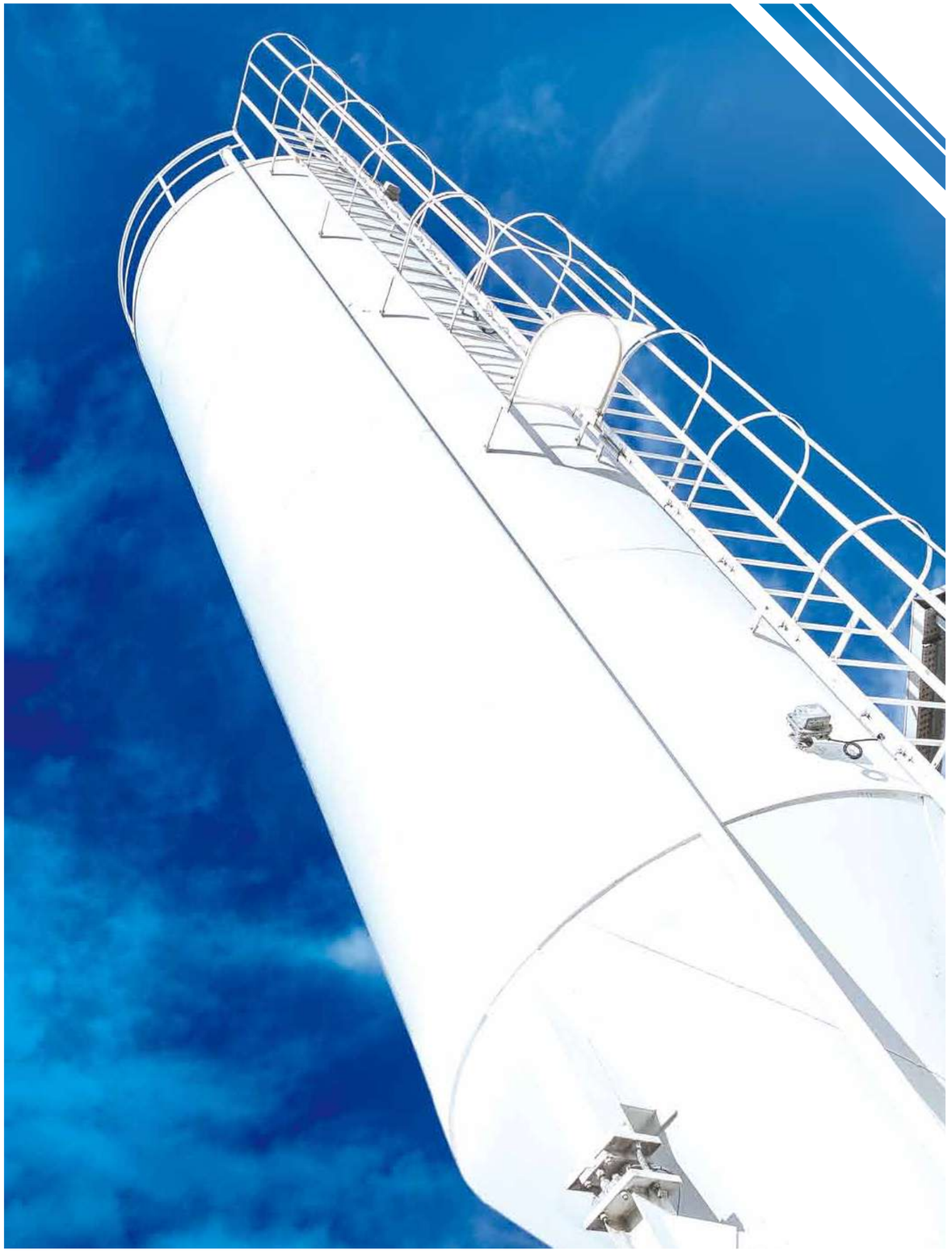
Contamos con una amplia experiencia en el sector textil, con un personal altamente cualificado y con unos modernos laboratorios de síntesis, caracterización química, aplicación y control de calidad. Somos conscientes de la ventaja competitiva que significa incorporar el talento y las “ideas” externas a nuestro proceso de innovación, por todo ello trabajamos bajo un modelo colaborativo y altamente flexible basado en la “Innovación Abierta”. Colaboramos estrechamente con Clientes, Proveedores, Expertos y Centros Tecnológicos para ofrecer a nuestros clientes el mejor servicio posible y mantenernos en la vanguardia del sector.

Trabajamos sistemáticamente en el desarrollo, adquisición y formulación de nuevos materiales y Nano-materiales que nos permitan ofrecer productos cada vez más sostenibles y con un perfil toxicológico más favorable, manteniendo siempre el nivel más exigente de prestaciones y calidad requerido por los actuales mercados.

## DISTRIBUCIÓN PRODUCCIÓN Y ALMACENES

Desde nuestros centros de producción y almacenes, ubicados en zonas estratégicas de todo el mundo, hacemos llegar nuestros productos en las mejores condiciones y con la máxima puntualidad. Los almacenes están equipados con los sistemas logísticos más modernos, que nos permiten el máximo control sobre la mercancía a la vez que nos facilitan optimizar el plazo de entrega.

Asimismo, nuestra experiencia en el campo de la importación /exportación nos permite estar presentes en cualquier lugar del mundo. CENTER QUIMICA S.A.C. es la base operativa del Grupo Color Center en la zona de Suramérica.




**06** PRE-TRATAMIENTO Y TINTURA

08 Detergentes y humectantes

12 Secuestrantes y estabilizadores de peróxido

14 Blanqueantes ópticos

17 Antiespumantes

18 Auxiliares específicos

18 Fijadores

Productos Hidrofilizantes

19 Lubricantes

Igualadores

Dispersantes y Carriers

Reguladores de pH

Productos Redox

**20** ACABADO

22 Suavizantes

24 Siliconas

28 Resinas y Reticulantes

32 Repelentes al agua y al aceite

34 Ignífugos

36 Anti-deslizantes

37 Anti-estáticos

38 Agentes higienzantes

39 Microencapsulados y productos de liberación controlada

**40** ENZIMAS

**44** TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

45 Floculantes y Coagulantes

Antiespumantes

Soluciones biológicas y nutrientes

Especialidades

# PRE-TRATAMIENTO Y TINTURA

Nuestra experiencia en química textil nos permite ofrecer desarrollos de productos orientados al cliente. Ofrecemos una innovadora gama de productos para todos los procesos textiles: desencolado, blanqueo, tintura, ...

Cada producto ha sido cuidadosamente desarrollado en términos de eficiencia en proceso, reproducibilidad, solidez, regularidad, sostenibilidad, ...

Productos de valor añadido gracias a la innovación abierta y a nuestro *know-how* propio.

- HUMECTACIÓN
- LAVADO
- JABONADO
- BLANQUEO
- REDUCTORES
- LUBRICANTES
- SECUESTRANTES
- HIDROFILIZANTES
- OXIDANTES
- FIJADORES

- REGULADORES DE pH
- IGUALADORES
- DISPERSANTES
- ANTIESPUMANTES

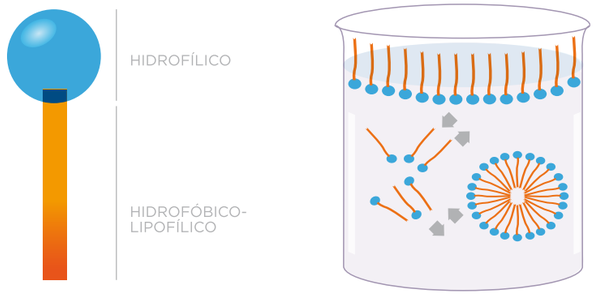
**Color Center** ofrece un completo asesoramiento técnico al cliente en los procesos de tratamiento previo y tintura de todo tipo de materiales (plana, tejidos de punto, fibras, hilos, tejidos no tejidos):

- Preparación integral de recetas utilizando nuestra gama de auxiliares textiles y colorantes.
- Desarrollo de procesos y productos, adaptado a las necesidades de cada cliente.
- Simulación de procesos de pre-tratamiento y tintura en nuestros laboratorios.
- Realización de ensayos según las normas nacionales e internacionales, así como normas específicas de cliente (análisis espectroscópico -FTIR-, solideces, análisis por microscopía, ensayos microbiológicos, ...).

# DETERGENTES Y HUMECTANTES

## EXPERTOS EN TECNOLOGÍA TENSOACTIVA

Ponemos nuestra experiencia y asesoramiento a disposición del cliente. Con laboratorios e instalaciones productivas de última generación, ofrecemos productos tensoactivos convencionales y también desarrollos específicos.
Un buen servicio técnico es nuestra clave para asegurar el crecimiento del negocio, nuestra empresa trabaja sistemáticamente en nuevos desarrollos para satisfacer las necesidades del cliente.




Los tensoactivos contienen una parte hidrófoba y otra hidrófila, como resultado de la combinación de estas dos características diferentes dentro de la misma molécula, se pueden conseguir diferentes propiedades. Disponemos de productos tensoactivos de alta espuma y también de baja espuma.



Disponemos de productos que ofrecen una excelente detergencia y se utilizan en formulaciones de limpieza. Tenemos tensoactivos con gran poder emulsificante de aceites y oligómeros. Ofrecemos también productos que proporcionan excelente poder humectante y algunos que ofrecen simultáneamente propiedades humectantes y dispersantes.

## ESTRUCTURA Y PROPIEDADES TENSOACTIVAS

En términos de ionicidad, existen 4 tipos de tensoactivos:

Nuestros productos están formulados en base a uno o varios tipos de tensoactivos, aniónicos, no iónicos, catiónicos y anfóteros. En nuestros laboratorios de síntesis y formulación desarrollamos productos a medida para cumplir con las especificaciones más exigentes.

## HUMECTANTES

| | | PREPARACIÓN | MERCERIZADO | TINTURA | BLANQUEO | ACABADO | CONTINUA | DISCONTINUA | CELULÓSICA | LANA | PES | PAN | PA | MATERIA ACTIVA % | CARÁCTER IÓNICO | CONTIENE SILICONA | CONTIENE DISOLVENTE | DESAIREANTE | ESPUMA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| COMPLEX F-908 | Humectante desaireante no iónico de alta concentración de aplicación general. | X | - | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | 93 | N | - | X | X | 0 |
| COMPLEX FD | Humectante desaireante no iónico de aplicación general. | X | - | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | 51 | N | - | X | X | 0 |
| COTEMOLL MR | Humectante rápido aniónico para la preparación y tintura de fibras de algodón. | X | - | - | X | - | - | X | X | X | - | - | - | 27 | A | - | - | - | 3 |
| COTEMOLL SAS | Humectante rápido aniónico para preparación y tintura de reactivos y tina a la contínua. | X | - | X | - | - | X | X | X | - | - | - | - | 30 | A | - | - | - | 1 |
| COTEMOLL HC NUEVO | Humectante-lubricante para la tintura de algodón. | - | - | X | - | - | - | X | X | - | - | - | - | 45 | A/N | - | - | - | 0 |
| COTEMOLL MGK | Humectante para el mercerizado y caustificado. | - | X | - | - | - | X | - | X | - | - | - | - | 34 | A | - | - | - | 0 |
| COTEMOLL WET FL | Humectante fluorado para pastas de recubrimiento. | - | - | - | - | X | X | X | X | X | X | - | X | 25 | A | - | - | - | 0 |
| COMPLEX 2000 ULTRA | Humectante, desaireante y antiespumante. | X | - | X | X | - | - | X | X | X | X | - | X | 20 | A | X | - | X | 0 |
| COTEMOLL MD | Humectante para acabados. No afecta las propiedades de los fluorocarbonos | - | - | - | - | X | X | - | X | X | X | X | X | 3 | A | - | - | - | 0 |

A: Aniónico · N: No iónico · 0: No espuma · 1: Espuma baja · 3: Espuma alta

## DETERGENTES

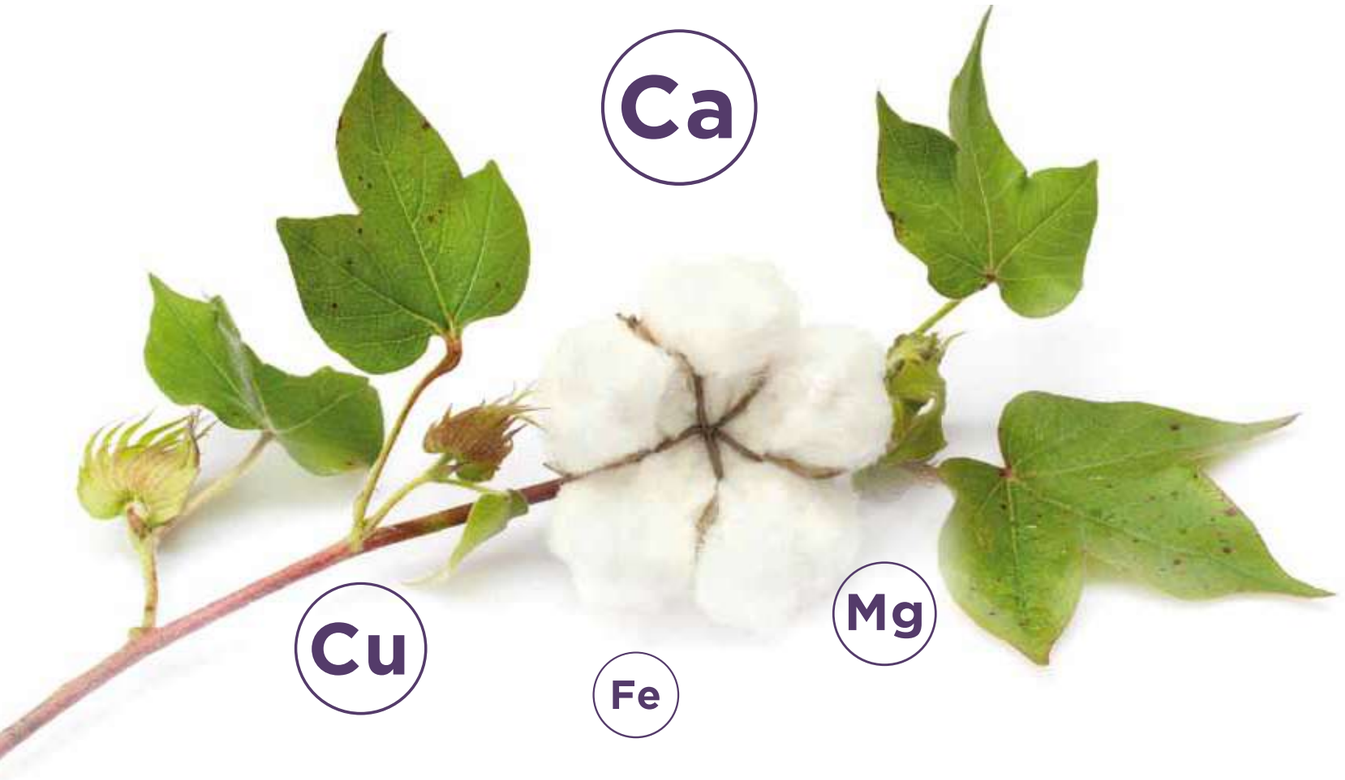
| | | APLICACIÓN | | | PROCESO | | TIPO DE FIBRA | | | | | PROPIEDADES | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | PREPARACIÓN | TINTURA | BLANQUEO | CONTINUA | DISCONTINUA | CELULÓSICA | LANA | PES | PAN | PA | MATERIA ACTIVA % | CARÁCTER IÓNICO | ESPUMA |
| COTEMOLL TOB | Detergente para el tratamiento previo, desencolado y lavado de tejidos de algodón, fibras sintéticas y mezclas. | X | - | - | - | X | X | - | X | - | - | 30 | A/N | 2 |
| PRODUCTO DSC | Detergente-humectante-secuestrante para el descrudado y desencolado de tejidos de algodón a la continua. | X | - | - | X | - | X | - | - | - | - | 36 | A/N | 2 |
| COTEMOLL PC ULTRA CONC | Detergente concentrado-humectante para el descrudado y blanqueo de algodón y sus mezclas. | X | - | X | - | X | X | - | - | - | - | 85 | N | 1 |
| COTEMOLL DNS | Detergente humectante para el pretratamiento de algodón y sus mezclas con poliéster. | X | - | X | - | X | - | - | - | - | - | 38 | N | 1 |
| COTEMOLL MFA | Detergente humectante especial con propiedades emulsionantes para el pretratamiento a la continua de fibras celulósicas y sus mezclas con fibras sintéticas. | X | - | X | X | - | X | - | - | - | - | 80 | A/N | 1 |
| COTEMOLL BSL NUEVO | Producto multifuncional (estabilizador orgánico de peróxido, detergente, emulsionante y secuestrante). Buen poder humectante y mínima formación de espuma. | - | - | X | - | X | X | - | - | - | - | 22 | A | 1 |
| COTEMOLL E2 | Detergente-activador del blanqueo con agua oxigenada. | - | - | X | - | - | X | - | - | - | - | 30 | N | - |
| COTEMOLL SIT | Detergente emulsionante de parafinas y siliconas. | X | - | - | X | X | X | - | - | - | X | 30 | ANF | 3 |
| COTEMOLL D-750 | Detergente con disolventes biodegradables. | X | - | - | - | X | X | - | - | - | X | 35 | A/N | 1 |
| PRODUCTO PCB 202-S | Detergente con disolvente para el tratamiento previo de toda clase de fibras. | X | - | - | X | X | X | - | X | - | - | 60 | N | 1 |
| COTEMOLL TS | Dispersante acelerador de difusión de los colorantes dispersos. | X | - | - | - | - | X | X | X | - | X | 100 | A/N | 1 |
| AMPLEX HTA | Detergente - dispersante para el uso simultáneo de lavado y teñido de PES / CV. | - | X | - | - | X | - | - | X | - | - | 40 | A/N | 1 |
| COTEMOLL MWS | Detergente-dispersante que facilita la eliminación y evita los depósitos de oligómeros durante los procesos de tintura. | - | X | - | - | X | - | - | X | - | - | 25 | A | 2 |
| COTEMOLL CWP | Detergente-dispersante antibackstaining para el lavado de Denim. | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 | A/N | 2 |
| COTEMOLL PS LÍQUIDO | Detergente preparación. | - | - | - | - | X | - | X | - | - | - | 20 | A | 3 |
| COTEMOLL NI | Detergente-humectante no iónico aplicable en todo tipo de fibras. | X | - | X | X | X | X | X | - | X | - | 85 | N | 3 |
| COMPLEX EX | Detergente para pretratamiento,desencolado y teñido de algodón, fibras sintéticas y mezclas. | X | X | X | X | - | X | X | - | - | - | 74 | A | 3 |
| COTEMOLL RV | Detergente especialmente indicado para el jabonado de tinturas y estampados. | - | X | - | - | - | X | - | - | - | - | 27 | N | 2 |
| COTEMOLL DC | Humectante, detergente y desgasificación especial para bobina. | X | X | X | - | X | X | - | - | - | - | 40 | A/N | 0 |
| COTEMOLL NFS | Detergente, humectante de aplicación general. De baja espuma. | X | X | X | - | X | X | - | X | - | - | 30 | N | 0 |
| DETERGENTE Q | Detergente para la limpieza de cilindros, cuadros y moldes de estampación. | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 | A | - |
| AMPLEX SDM | Producto de limpieza para maquinaria de tintura. | - | - | - | - | X | - | - | - | - | - | 25 | A | - |
| COTEMOLL 803-C | Detergente especialmente indicado para el lavado de prenda confeccionada | X | X | - | | | X | X | X | - | - | 30 | N | 2 |
| COTEMOLL MH40 | Detergente aniónico con propiedades humectantes, emulsionante y re-hidratante. | X | - | - | X | - | X | - | - | - | - | 25 | A | 3 |
| COTEMOLL N CONC. | Antiprecipitante para el teñido de fibras acrílicas. | - | X | - | - | - | - | - | - | X | - | 14 | N | 3 |

A: Aniónico · N: No iónico · ANF: Anfótero · 0: No espuma · 1: Espuma baja · 2: Espuma media · 3: Espuma alta

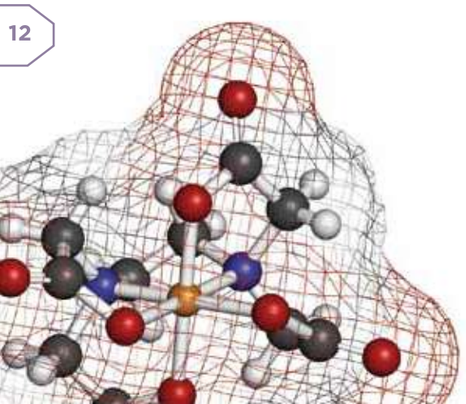
# SECUESTRANTES Y ESTABILIZADORES DE PERÓXIDO
## PARA UN RENDIMIENTO ÓPTIMO DE PROCESO

De forma natural, en muchas materias primas, podemos encontrar trazas de hierro soluble, cobre, manganeso, calcio y otros metales. Como consecuencia de ello, es por todos conocida la formación de depósitos y las reacciones indeseables catalizadas por metales. Estos iones metálicos se encuentran normalmente en el agua de proceso, pero también pueden ser aportados por otros medios.

De entre los diferentes tipos de productos para el control de iones metálicos usados hoy en día, los agentes quelatantes fabricados por **Color Center** dan lugar a complejos extremadamente estables, proporcionando un control muy eficaz de todos aquellos problemas relacionados con la presencia de iones metálicos.




Los agentes quelatantes y dispersantes producidos por **Color Center**, S.A. son la opción más económica para el control de iones metálicos debido a su eficacia en concentraciones muy bajas. Ofrecen ventajas únicas como:



· Una mayor sostenibilidad

· Alta reproducibilidad

· Estabilidad térmica

· Estabilidad química

· Estabilidad al pH





## SECUESTRANTES

| | | MATERIA ACTIVA | ECOTOXICIDAD | PROCESO DE APLICACIÓN: TINTURA | DESCRUDADO | DESMINERALIZADO | DESENCOLADO | BLANQUEO | MERCERIZADO | JABONADOS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AMPLEX BC POLVO | Secuestrante base EDTA. Alto poder quelante de hierro. | 85 | 3 | - | X | - | - | X | - | - |
| AMPLEX SET | Secuestrante dispersante fosfonado para los procesos de blanqueo. Alto poder quelante de hierro. | 16 | 1 | - | X | - | X | X | - | X |
| AMPLEX D-230 | Secuestrante dispersante fosfonado/ acrilato para tintura de celulósicas. Con capacidad para secuestrar hierro. | 25 | 1 | X | - | - | X | X | - | X |
| AMPLEX CA-ECO | Dispersante secuestrante de aplicación general fácilmente biodegradable, exento de fósforo. | 20 | 0 | X | - | - | - | - | - | X |
| AMPLEX MS | Secuestrante fosfonado para tintura. Con capacidad para quelar hierro. | 39 | 1 | X | X | - | X | X | - | X |
| AMPLEX D6/NA | Secuestrante dispersante fosfonado para la preparación y blanqueo. Con capacidad para quelar hierro. | 28 | 1 | - | X | - | - | X | - | X |
| AMPLEX XEL | Secuestrante para la desmineralizacion de fibras celulósicas, exento de nitrógeno y fósforo. Excelente poder quelante de hierro. | 40 | 1 | - | X | X | - | - | - | - |
| AMPLEX BC-ECO | Secuestrante de aplicación general fácilmente biodegradable, exento de fósforo. Alto poder quelante de hierro. | 34 | 0 | X | X | - | X | X | - | X |
| AMPLEX RG A.C. | Dispersante-secuestrante fosfonado de aplicación general. No desmetaliza. Con capacidad para quelar hierro. | 40 | 1 | X | X | - | X | X | X | X |
| AMPLEX 106 A.C. NUEVO | Dispersante secuestrante copolímero acrílico, exento de nitrógeno y fósforo. | 40 | 1 | X | - | - | - | - | - | X |

0: Muy baja · 1: Baja · 2: Media 3: Alta

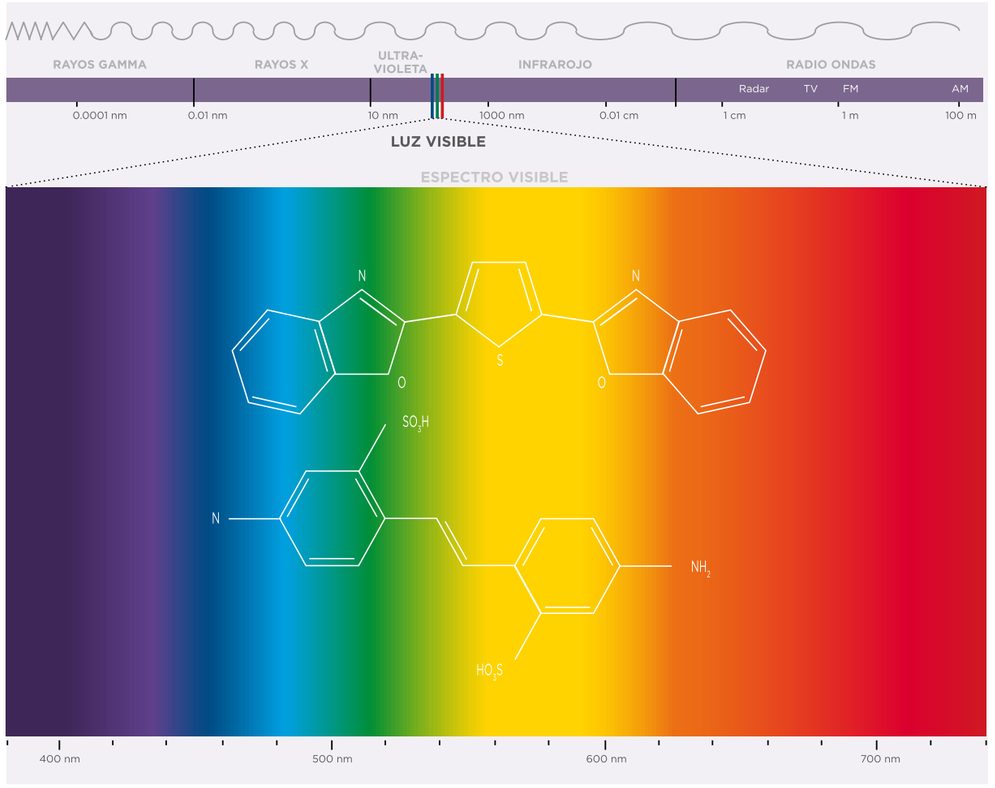
## ESTABILIZADORES DE PERÓXIDO

| | | CONTINUA | DISCONTINUA | MATERIA ACTIVA % |
|---|---|---|---|---|
| ESTABILIZADOR H2O2 | Estabilizador orgánico y secuestrante de hierro en medio alcalino. | - | X | 20 |
| ESTABILIZADOR VP | Estabilizador orgánico exento de silicato. | X | X | 20 |
| ESTABILIZADOR VP CONC | Estabilizador orgánico de aplicación general exento de silicato, recomendado para pad-steam | X | X | 40 |
| COMPLEX RNB | Estabilizador base silicato para aplicación pad-batch | X | X | 40 |

# BLANQUEANTES ÓPTICOS

## TECNOLOGÍA LÍDER EN BLANQUEANTES ÓPTICOS DE ALTAS PRESTACIONES

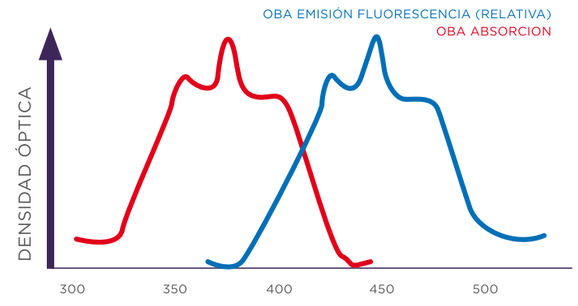
Los agentes de blanqueo óptico (Optical Brightening Agents, OBAs) absorben en el rango ultravioleta del espectro (350-360 nm) y vuelven a emitir en la parte azul del espectro visible (400-500 nm). Una superficie blanca tratada con un blanqueante óptico emite más luz visible de la que emitiría por simple reflexión de la luz incidente, proporcionando una sensación de mayor blancura.




Como fabricante y exportador, **Color Center** S.A. ofrece una amplia gama de blanqueantes ópticos adecuados para ser aplicados en diferentes fibras como Poliéster, Celulosa, Nylon, Seda, Lana, ...

## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Blancos azulados, brillantes
- Buena resistencia a la luz
- Excelente resistencia térmica
- Elevada estabilidad química
- Baja volatilidad
- Buena compatibilidad




La mayoría de productos se pueden personalizar según las necesidades del cliente, Matiz (azulado, violeta ...), Resistencia (E Value) y Contenido activo. Contacte con nosotros para estudiar sus necesidades y obtener consejos sobre los productos más adecuados a sus necesidades.

## BLANQUEANTES ÓPTICOS

| | | PROCESO DE APLICACIÓN | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | FIBRA | AFINIDAD | MATIZ | CONTIN. | DISCONTIN. |
| OPTICOL BR LÍQUIDO | Muy buena estabilidad en baños ácidos con resinas hasta pH=4,5. | CELULÓSICAS | MEDIA | NEUTRO | X | X |
| OPTICOL BU | Buena estabilidad en los baños de blanqueo con peróxido y con agentes reductores. | CELULÓSICAS | BAJA | NEUTRO | X | - |
| OPTICOL NBS/B | Efectos de blanco muy brillantes de matiz azul-violáceo. Buena estabilidad en los baños de blanqueo con peróxido por lo que se mejora la reproducibilidad. Gracias a su elevado rendimiento y nitidez es el óptico adecuado para los procesos “Simply White”. | CELULÓSICAS | ALTA | AZUL VIOLÁCEO | - | X |
| OPTICOL CM-2B | Proporciona elevados grados de blanco, matiz azulado intenso. Buena estabilidad en baños de blanqueo con peróxido. Apropiado para equipos de dosificación automática. | CELULÓSICAS | ALTA | AZULADO | X | X |
| OPTICOL CM-B | Proporciona elevados grados de blanco, tejidos brillantes y azulados. Buena estabilidad en baños de blanqueo con peróxido. Apropiado para equipos de dosificación automática. | CELULÓSICAS | ALTA | AZULADO | - | X |
| OPTICOL PB LÍQUIDO | Blanqueante óptico para fibras celulósicas, poliamida, lana y seda natural. Elevada afinidad, particularmente apropiado para el procedimiento de agotamiento. Buena estabilidad en los baños de blanqueo con peróxido o hidrosulfito. | CELULÓSICAS | ALTA | NEUTRO | - | X |
| OPTICOL PB LÍQ. B NUEVO | Blanqueante óptico matizado para fibras de poliamida. Aplicación por agotamiento, estable en baño reductor. | POLIAMIDA | ALTA | AZULADO | - | X |
| OPTICOL LC/B | Elevada solidez a la luz: muy apropiado para artículos destinados a baño. Excelente estabilidad al clorito. Estable en un amplio rango de pH. Excelente estabilidad frente a reductores y oxidantes. | POLIAMIDA | ALTA | AZULADO | X | X |
| OPTICOL PA-D | Blanqueante óptico matizado para fibras de poliamida y acetato. Aplicable por agotamiento y a la continua. | POLIAMIDA | ALTA | AZULADO | X | X |
| OPTICOL SLC 90% | Blanqueante óptico matizado para fibras de poliamida, lana, seda, fibras celulósicas y sus mezclas. Aplicable por agotamiento y a la continua. Buena solidez a la luz. | POLIAMIDA LANA SEDA CELULÓSICAS | ALTA | VIOLÁCEO | X | X |
| OPTICOL PAT-S | Blanqueante óptico matizado para lana, poliamida, seda natural y fibras celulósicas. Aplicable por agotamiento y a la continua. | POLIAMIDA LANA SEDA CELULÓSICAS | ALTA | VIOLÁCEO | X | X |
| OPTICOL CPB-M | Óptico matizado para PES. Aplicable por agotamiento y a la continua. | POLIÉSTER | ALTA | AZULADO | X | X |
| OPTICOL PES-MB | Se consiguen elevadas solideces al uso. Muy recomendado para ser aplicado en baño de blanqueo con peróxido cuando se manipulan mezclas de PES/CO. | POLIÉSTER | ALTA | AZULADO | X | X |
| OPTICOL UPR | Blanqueante óptico para fibras de poliéster y sus mezclas. Aplicable por agotamiento y a la continua. | POLIÉSTER | ALTA | NEUTRO | X | X |
| OPTICOL TJ-TM | Blanqueante óptico aplicable en procesos continuos y discontinuos.Confiere blancos muy brillantes y de matices azul-violáceo. | POLIÉSTER | ALTA | AZUL VIOLÁCEO | X | X |
| OPTICOL PVC | Derivado de bisbenzooxazol para incorporar en materiales plásticos (especialmente polímeros termopláticos y resinas sintéticas). Elevada estabilidad térmica (apto para procesos de extrusión de fibras).Alta solidez a la luz. | POLIPROPILENO POLIESTIRENO RESINAS VINÍLICAS RECUBRIMIENTOS BARNICES | N.A. | NEUTRO | N.A. | N.A. |



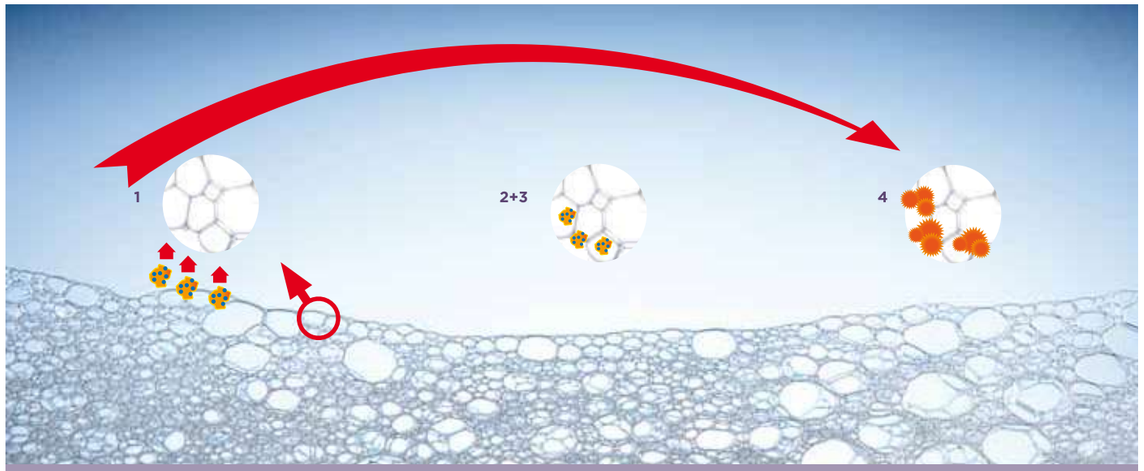


# ANTIESPUMANTES

## MANTENGA SU ESPUMA BAJO CONTROL

Nuestros antiespumantes proporcionan un control de la espuma excelente así como y una máxima compatibilidad. El equilibrio óptimo en la formulación de las materias primas base (siloxanos organomodificados, aceites y ceras, sílices modificadas) permite una amplia gama de excelentes antiespumantes, adecuados para una multitud de aplicaciones industriales.

## ETAPAS CRÍTICAS EN EL MECANISMO DE ELIMINACIÓN DE ESPUMA




**1.** Difusión hasta la interfase líquido/gas **2.** Entrada en la estructura de las micelas **3.** Proliferación **4.** Ruptura

La gama de productos antiespumantes de **Color Center** ofrece unas altas prestaciones con una relación calidad/precio inmejorable:

- Alta compatibilidad
- Sin efectos secundarios negativos
- Eficiencia a largo plazo
- Buenas características de manejo
- Sostenibilidad mejorada

## ANTIESPUMANTES

| | | ESTAB. CIZALLA | ESTAB. ELECTROLITOS | MATERIA ACTIVA % |
|---|---|---|---|---|
| COMPLEX 1646 | Antiespumante de silicona de aplicación general, altamente eficaz. | MEDIA | MEDIA | 16 |
| ANTIESPUMANTE S159 | Antiespumante de silicona de aplicación general de elevada estabilidad a la cizalla, álcalis y electrolitos. | ELEVADA | MEDIA | 15 |
| ANTIESPUMANTE D-200 | Antiespumante de silicona concentrado de aplicación general. | MEDIA | MEDIA | 30 |
| COMPLEX EV | Antiespumante basado en ésteres vegetales, altamente biodegradale. | ELEVADA | MEDIA | 24 |
| ANTIESPUMANTE SAE | Antiespumante base aceites minerales y ceras orgánicas. Alta estabilidad. | ELEVADA | ELEVADA | 100 |

# AUXILIARES ESPECÍFICOS

## AUXILIARES QUÍMICOS QUE REALIZAN FUNCIONES ESPECÍFICAS EN LOS PROCESOS DE PRE-TRATAMIENTO/ TINTURA

Nuestros auxiliares crean valor mediante la mejora de la fiabilidad y eficiencia del proceso, seguridad, protección, ... y al mismo tiempo la calidad , durabilidad y apariencia de los tejidos.

Suministramos auxiliares químicos para procesos textiles de alta calidad con un menor impacto sobre el medio ambiente, utilizando siempre los conocimientos mas punteros en pre-tratamiento y tintura.

### FIJADORES

| | |
|---|---|
| ESTERFIX SEC | Fijador para celulósicas libre de formol. |
| ESTERFIX FRC-60 | Fijador para celulósicas con bajo contenido de formol. |
| ESTERFIX DMP | Fijador para la solidez al frote. |
| ESTEROL RWA-D | Fijador para tejidos de poliamida o lana. |
| ESTEROL RWS | Fijador para tejidos de poliamida o lana estable a los ácidos concentrados. |

### PRODUCTOS HIDROFILIZANTES

| | |
|---|---|
| ESTEROL LFP | Lubricante e hidrofilizante para fibras de poliamida. |
| ESTEROL PE | Antiestático e hidrofilizante para fibras de poliéster. |
| PRODUCTO HP | Hidrofilizante para fibras sintéticas. |



### LUBRICANTES

| | |
|---|---|
| AMPLEX AS | Lubricante especial con efecto dispersante. |
| LUBRICANTE FL | Lubricante para toda clase de fibras. |
| LUBRICANTE PS | Lubricante para toda clase de fibras, apto para sistemas dosificadores automáticos. |
| LUBRICANTE C GRANOS | Lubricante concentrado para toda clase de fibras. |
| LUBRICANTE LDA | Lubricante especial para artículos con elastómeros. |

### IGUALADORES

| | |
|---|---|
| ESTEROL I-30 | Igualador especial para el lavado de tinturas y estampados. |
| IGUALADOR CO | Igualador para celulósicas. |
| IGUALADOR ORT | Igualador para celulósicas sin retención de colorante. |
| ESTEROL G | Igualador para colorantes ácidos con afinidad por el colorante. |
| ESTEROL SB NUEVO | Igualador para ácidos con efecto antibarrado. |
| ESTEROL WD | Igualador para tinturas de lana. |
| ESTEROL MG-32 | Migrador para acrílica. |
| ESTEROL RDA | Retardante de tintura para acrílica. |
| ANTIMIGRANTE IS 200 | Antimigrante para tinturas a la continua. |

### DISPERSANTES Y CARRIERS

| | |
|---|---|
| DISPERSANTE US/P | Dispersante igualador para dispersos. |
| COTEMOLL RNF | Dispersante detergente para tintura y descrude simultaneos de poliéster. |
| ESTEROL 626-R | Migrador para colorantes dispersos. |
| ESTEROL 313 | Migrador económico para colorantes dispersos. |
| ESTEROL BS-N LIQ. | Dispersante para dispersos. |
| ESTEROL 1500 C | Carrier para tintura de poliéster. |
| ESTEROL BFA | Carrier ecológico para poliéster. |

### REGULADORES DE pH

| | |
|---|---|
| AMPLEX TAF | Tampón para tintura de dispersos. |
| COTEMOLL DIS | Tampón alcalino para descrude de poliamida/elastano. |
| ESTEROL 2095 | Dador de ácido para tintura de poliamida. |
| ESTEROL F | Dador de ácido para tintura de poliamida (matices pálidos). |
| ESTEROL AC-P | Dador de álcali para reactivos. |
| COMPLEX TA-5 | Tampón ácido para desgaste con enzimas. |

### PRODUCTOS REDOX

| | |
|---|---|
| AMPLEX 1001 | Reductor biodegradable libre de azufre. |
| RECDUCTOR R CONC | Reductor orgánico modificado de alta concentración. |
| REDOX PTD | Reductor líquido para el lavado reductor de poliéster y poliéster/ celulosa. |
| ANTIRREDUCTOR 1130 | Antireductor estable tanto a pH alcalino como ácido. |
| ANTIRREDUCTOR RD | Antireductor estable en medio ácido. |
| ANTIRREDUCTOR G LIQ | Antireductor estable en medio alcalino. |
| ANTIRREDUCTOR G GRANOS | Antireductor concentrado estable en medio alcalino. |

# ACABADO

## SOLUCIONES INNOVADORAS PARA MODA Y ACABADOS FUNCIONALES DE TEXTILES

**Color Center** ofrece una gama completa de productos químicos de acabado para una amplia gama de textiles:

· Vestimenta
· Deportes y ropa para el ocio
· Textiles para el hogar como cortinas, persianas, colchones, ...
· Materiales de altas prestaciones para la ropa de protección y uniformes
· Tejidos de exterior (toldos)
· Materiales no tejidos, filtros, textiles médicos esterilizables, industria del automóvil, ...

Los textiles no sólo tienen que cumplir con requisitos estéticos tales como el diseño, la apariencia, suavidad o el fácil cuidado, en muchos casos también deben cumplir con requisitos funcionales que se confieren al tejido durante los procesos de acabado textil, por citar sólo algunos:

· Impermeable
· Control de la humedad
· Resistente al fuego
· Estabilidad dimensional
· Antimicrobiano
· Durabilidad a largo plazo, ....

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| CENTERGARD | RESINA CENTER | IGNIFUGANTE | ROMSOFT SILICONA CENTER | CENTERBAC |

Sin embargo, la funcionalidad y la estética por sí sola ya no es suficiente para satisfacer las necesidades de millones de usuarios finales. La sostenibilidad y la ecología también tienen que ser tomadas en consideración ya sea en el hogar, en el trabajo o en el exterior. Los procesos de acabado hacen posible disponer de textiles más seguros, eficientes y saludables.

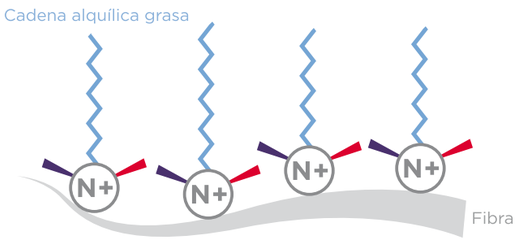
El Ecodiseño y la sostenibilidad es uno de los principales motores para la innovación en **Color Center**.

# SUAVIZANTES

## DISPERSIONES DE SUAVIZANTES ORGÁNICOS PARA EL ACABADO DE TEXTILES

Productos químicos para el acabado con propiedades específicas perfectamente ajustadas a las necesidades del cliente.

Nuestros cuaternarios tienen afinidad por las fibras celulósicas y en general por todos aquellos materiales textiles cargados negativamente.




Las emulsiones y dispersiones acuosas de suavizantes orgánicos son de fácil manejo y se aplican sobre fibra por agotamiento o por foulard.

Tacto, suavidad, carácter hidrófilo y un sin fin de otras propiedades se pueden ajustar dependiendo del suavizante textil empleado y el tipo de sustrato.





## SUAVIZANTES

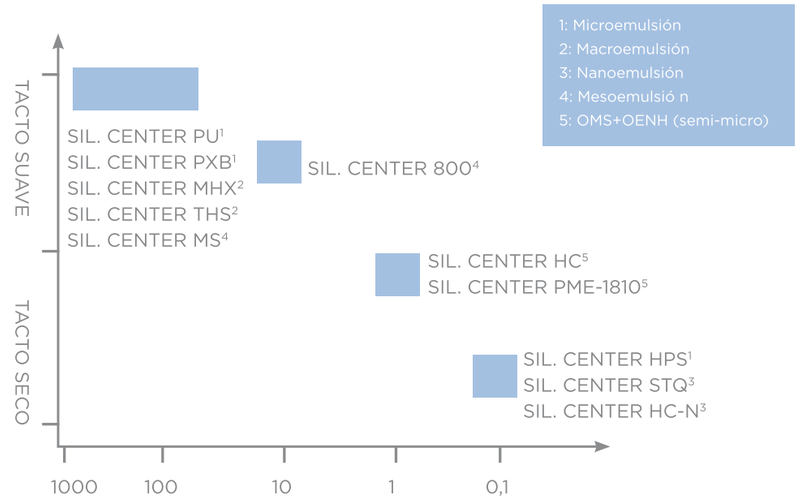
| | | Contenido en sólidos (%) | ph 10(%) | Viscosidad 25ºc (cps) | Listo para usar | Concentrado | Carácter iónico | Aspecto | Hidrofobicidad | Hidrofilidad | Tacto | Bajo amarilleamiento/ Alta resistencia térmica | Durabilidad | Lubricación (cosibilidad) | Mejora termomigración | Anti-Ozono | APLICACIÓN Foulard | Agotamiento | Recubrimiento |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PRODUCTO R22 | Esterquat oleico, fácil manejo a baja temperatura , dispersión rápida en agua fría. Propiedades suavizantes, antiestáticas y rehumectantes. Fácilmente Biodegradable. Altamente sustantivo. | 90 | 3 (5%) | <10000 | - | X | catiónico | líquido viscoso ámbar | - | 3+ | suave y fresco | 2 | 3 | - | - | - | X | X | - |
| ROMSOFT AQ/85 | Esterquat derivado de ácido graso, fácil manejo incluso a temperatura ambiente. Buenas propiedades suavizantes y antiestáticas. Fácilmente biodegradable. Altamente sustantivo. | 85 | 2,5 (5%) | pasta blanda | - | X | catiónico | pasta blanca | - | 2+ | suave y fresco | 3 | 4 | - | - | - | X | X | - |
| ROMSOFT AQ/90 | Esterquat derivado de ácido graso parcialmente hidrogenado. Buenas propiedades suavizantes y antiestáticas. Fácilmente biodegradable. Altamente sustantivo. | 90 | 2,5 (5%) | pasta blanda | - | X | catiónico | pasta blanca | - | 2+ | suave y fresco | 3 | 4 | - | - | - | X | X | - |
| SUAVIZANTE OE/2 | Esterquat en dispersión. Suavizante antiestático para todo tipo de fibras. Fácilmente biodegradable. También recomendado para perchado de géneros de PES. | 13 | 4,5 | <100 | X | - | catiónico | dispersión blanca | - | 2+ | suave y fresco | 3 | 4 | - | - | - | X | X | - |
| SUAVIZANTE 1205-B NEW | Se aplica eficazmente en la prevención del gas-fadding de los tejidos tintados con indigo, reduciendo la tendencia al amarilleamiento de los tejidos de denim. Buen poder rehumectante. | 15 | 4,5 | <2000 | X | - | catiónico | dispersión blanca | - | 3 | suave y graso | 4 | 4 | - | - | 4 | X | X | - |
| ROMSOFT TPE | Mezcla sinérgica de suavizantes. Mejora la cosibilidad de todo tipo de géneros, ya sea a la plana o género de punto, disminuyendo el coeficiente de fricción fibra-metal. Facilita los procesos de bobinado, devanado, etc., de los hilados, así como la confección de las prendas. | 18,5 | 5 | <100 | X | - | catiónico | dispersión blanca | 3 | - | suave y lleno | 2 | 2 | 3 | - | - | - | X | - |
| ROMSOFT MG | Suavizante antiestático para todo tipo de fibras. Fácilmente biodegradable. Mezcla sinérgica de suavizante orgánico y silicona. Está especialmente indicado para hilados open-end. | 10 | 4,5 | <100 | X | - | catiónico | dispersión blanca | - | 2+ | suave y liso | 3 | 4 | - | - | - | X | X | - |
| SUAVIZANTE VL-N | Compuesto a base de ceras y derivados de polisiloxano. Agente suavizante para tejidos de todo tipo de fibras , especialmente para las fibras de PES . En caso de tinturas con colorantes dispersos presenta baja afectación a la termomigración. | 15 | 4 | <100 | X | - | no iónico | emulsión blanca | 3 | - | suave y liso | 3 | 2 | 3 | 4 | - | X | - | - |
| SUAVIZANTE FF NUEVO | Suavizante para fibras acrílicas. Facilita las operaciones de suavizado y esmerilado, mejora la flexibilidad y suavidad. | 13,5 | 4 | <100 | X | - | catiónico | dispersión blanca | 3 | - | suave y graso | 2 | 2 | - | - | - | X | X | - |
| ROMSOFT CST | Derivado de ácido graso en dispersión.Bajo amarilleamineto. Confiere un efecto antiestático muy agradable en fibras naturales, sintéticas y sus mezclas. | 21 | 4 | <1000 | X | - | ligeramente catiónico | dispersión blanca | 3 | - | suave y lleno | 4 | 2 | 3 | - | - | X | X | - |
| ROMSOFT ANF | Derivado de ácido graso en dispersión. Suavizante para todo tipo de fibras , especialmente indicada para tejidos blancos . Buena compatibilidad con blanqueantes ópticos, antiestático. | 16 | 4,5 (100%) | <100 | X | - | no iónico | emulsión blanca | 3 | - | suave y lleno | 4 | 2 | 3 | 4 | - | X | X | - |
| ROMSOFT PES | Mezcla sinérgica de amidas de ácidos grasos y silicona elastomérica. Recomendado para tejidos de PES. | 21 | 5 | - | X | - | catiónico | dispersión blanca | 3 | - | cálido y elastomérico | 2 | 3 | 3 | 3 | - | X | X | - |
| UNIMIN P | Macro emulsión de parafina. Reduce notablemente los coeficientes de fricción fibra - fibra y fibra -metal. Propiedades antiestáticas | 37 | 7 | <100 | X | - | catiónico | dispersión blanca | 3 | - | fresco y suave | 3 | | 4 | 3 | - | X | X | - |
| ROMSOFT PB | Macro emulsión catiónica de parafina. Reduce notablemente los coeficientes de fricción fibra- fibra y fibra- metal. Bajo amarillamiento y termomigración. | 50 | 4 | <1000 | X | X | catiónico | macro emulsión | 3 | - | fresco y agradable | 3 | 3 | 3 | 4 | - | X | X | - |
| ROMSOFT CLK | Macro emulsión de cera de polietileno catiónica. Reduce notablemente los coeficientes de fricción fibra-fibra y fibra- metal. Aumenta la resistencia a la abrasión y resistencia al desgarro. Reduce la tendencia a las arrugas. | 25 | 5 | <100 | X | - | catiónico | macro emulsión | 3 | - | suave y flexible | 3 | 3 | 4 | 3 | - | X | X | - |
| EMULSION DE POLIETILENO PE/C | Macro emulsión de cera de polietileno. Reduce notablemente los coeficientes de fricción fibra- fibra y fibra-metal. Aumenta la resistencia a la abrasión y resistencia al desgarro. | 37 | 8 | <100 | X | X | no iónico | macro emulsión | 3 | - | liso y flexible | 3 | 2 | 4 | 3 | - | X | X | - |
| ROMSOFT PME/200 | Micro emulsión de cera de polietileno de alto punto de fusión. Reduce notablemente los coeficientes de fricción fibra -fibra y fibra-metal. Aumenta la resistencia a la abrasión y resistencia al desgarro. | 36 | 10 (100%) | <100 | X | X | no iónico | micro emulsión | 3 | - | suave y flexible | 3 | 2 | 4 | 3 | - | X | X | - |
| ROMSOFT SF | Mezcla de ésteres de ácidos grasos. Suavizante para sanfor. | 30 | 5 | <100 | X | - | no iónico | líquido amarillento | - | 3 | liso | 2 | 2 | - | - | - | - | X | - |
| ROMSOFT FLK PASTA | Mezcla de alcoholes grasos derivados y ésteres grasos, suavizante y antiestático, suavizante cracante para Flock | 38 | 5,5 | pasta | X | X | no iónico | pasta blanca | - | 2 | cracante | 3 | 2 | 3 | - | - | - | X | - |
| ROMSOFT KN | Mezcla de derivados de alcoholes grasos, suavizante y antiestático, efecto cracante. Aprobado para sector Pharma (gasa estéril). No modifica hidrofilidad. | 45 | 8 | pasta | X | X | no iónico | pasta blanca | - | 2 | cracante | 3 | 2 | 3 | - | - | - | X | - |

-: Sin datos · 1: Bajo · 2: Medio · 3: Bueno · 4: Excelente

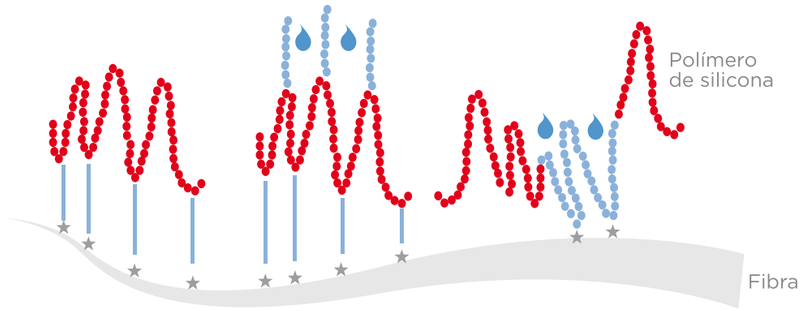
# SILICONAS

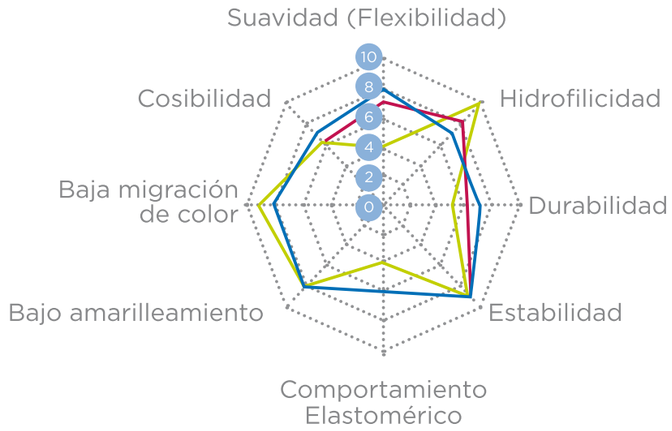
## ACABADOS TEXTILES DE ALTA CALIDAD: TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA EN POLÍMEROS DE SILICONA Y EMULSIONES

## COMPARACIÓN DE LAS PROPIEDADES DEL PRODUCTO EN TEJIDOS DE ALGODÓN




## EL DISEÑO DE LA MÁS ADECUADA MICROESTRUCTURA DE POLÍMERO PARA OBTENER EL MEJOR RENDIMIENTO



## SILICONAS

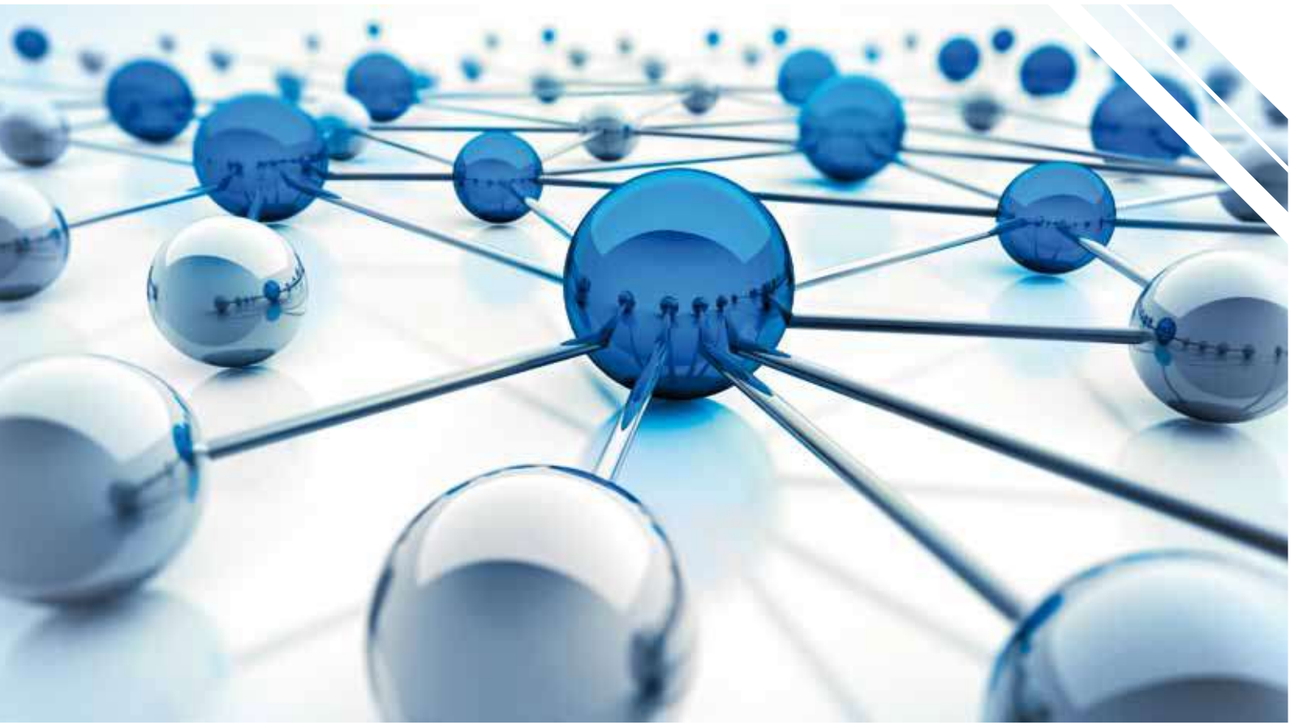
| | | CONTENIDO EN SÓLIDOS (%) | IONICIDAD | TAMAÑO PARTÍCULA | TACTO | BAJO AMARILLEAMIENTO / ALTA RESISTENCIA TÉRMICA | ELASTOMERICIDAD | DURABILIDAD | LUBRICACIÓN (COSIBILIDAD) | ESTABILIDAD pH | ESTA-BILIDAD A LA CIZALLA | APLICACIÓN | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | PADDING | AGOTAMIENTO | RECUBFRIMIETNO |
| SILICONA CENTER DEP | Macro emulsión de silicona. Agente intensificador del color. | 40 | no iónico | macro | - | - | - | 3 | - | 2 | 2 | X | - | - |
| SILICONA CENTER THS NUEVA | Macro emulsión de silicona de aplicación general para todo tipo de fibras. | 30 | no iónico | macro | 4 | 2-3 | 3 | 4 | 3 | 2 | 2 | X | - | X |
| SILICONA CENTER MHX CONC | Macro emulsión de silicona de aplicación general para todo tipo de fibras. | 63 | no iónico | macro | 4 | 2-3 | 3 | 4 | 3 | 2 | 2 | X | - | X |
| SILICONA CENTER 800 | Semi-macro emulsión de silicona. Propiedades de gestión de la humedad "***moisture management***". | 14 | no iónico | meso | 2-3 | 2-3 | 3 | 4 | 3 | 2 | 2 | X | - | - |
| SILICONA CENTER ZM ULTRA CONC | Macro emulsión de silicona. Mejora las propiedades costurabilidad , lavado y desgaste, fácil planchado y recuperación de las arrugas. | 60 | no iónico | macro | 3 | 3 | 4 | 4 | 3 | 2 | 2 | X | - | X |
| SILICONA CENTER UM | Macro emulsión de silicona, alto rendimiento en tejidos de PES/CO. | 40 | no iónico | macro | 4 | 2-3 | 4 | 4 | 3 | 2 | 2 | X | - | X |
| SILICONA CENTER MS CONC | Meso emulsión de silicona elastomérica, confiere un tacto premium extra sedoso. Proporciona un tacto muy suave y elástico en fibras tales como algodón (CO), poliéster (PES), viscosa (CV ) y sus mezclas. | 58 | no iónico | meso | 4+ | 3 | 4+ | 4+ | 3 | 2 | 2 | X | - | X |
| COMPLEX RTN NUEVO | Emulsión híbrida acrílica/poliuretánica. Buena recuperación de las arrugas y flexibilidad (bote). | 33 | no iónico | micro | 3 | 2 | 4 | 3 | 3 | 2 | 2 | X | - | - |
| COMPLEX RTN-FF | Emulsión híbrida acrílica/poliuretánica. Buena recuperación de las arrugas y flexibilidad (bote). | 30 | no iónico | micro | 3 | 2 | 4 | 3 | 3 | 2 | 2 | X | - | - |
| SILICONA CENTER PXB | Microemulsión de silicona elastomérica. Tacto muy suave, buena solidez al lavado. | 21 | no iónico | micro | 2-3 | 2 | 2 | 3 | 2-3 | 3 | 3 | X | - | X |
| SILICONA CENTER PU ULTRA CONC | Microemulsión de silicona elastomérica. Tacto muy suave, buena solidez al lavado. | 49 | no iónico | micro | 4 | 3 | 3 | 4 | 3 | 3 | 3 | X | - | X |
| SILICONA CENTER HC EXT. CONC. | Semi-Microemulsión hidrofílica de silicona. Buena recuperación de las arrugas y fácil planchado. Tacto suave y sedoso. | 82 | catiónico | semi-micro | 3-4 | 2-3 | 2 | 3 | 2 | 4 | 4 | X | X | - |
| SILICONA CENTER STQ-40 | Nanoemulsión de silicona hidrófilica. Buena recuperación de las arrugas y de fácil planchado. Tacto resbaladizo y uniforme. | 22 | no iónico | nano | 2-3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 4 | 4 | X | X | - |
| SILICONA CENTER PME-1810 | Semi-Microemulsión de silicona hidrofílica modifcada. Disminuye el coeficiente de fricción fibra-metal y fibra-fibra. Aumenta la resistencia de la fibra. | 20 | no iónico | semi-micro | 3-4 | 2-3 | 3 | 2 | 4 | 2 | 2 | X | - | - |
| SILICONA CENTER HC-N EXTRA CONC. | Nanoemulsión de silicona hidrofílica. Aumenta en gran medida la hidrofilidad, confiere un tacto suave y uniforme. | 80 | no iónico | nano | 3-4 | 3 | 2 | 2 | 2 | 4 | 4 | X | X | - |
| SILICONA CENTER HPS 6 | Silicona elastomérica hidrofílica de ultra- bajo amarilleamiento. Recomendada para tejidos blancos. | 65 | no iónico | micro | 3 | 4+ | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | X | - | X |
| SILICONA CENTER SAN | Microemulsión de silicona elastomérica. Tacto muy suave. Estabilidad a la cizalla excelente, muy buena solidez al lavado. Especialmente diseñada para acabado en prenda. | 30 | catiónico | micro | - | 4 | 2 | 3 | 4 | 3 | 3 | X | X | - |

1: Bajo · 2: Medio · 3: Bueno · 4: Excelente

# RESINAS Y RETICULANTES

## POLÍMEROS SOSTENIBLES QUE MEJORAN LAS PRESTACIONES

### POLIURETANOS-MELAMINAS Y GLIOXALES-EMULSIONES ACRÍLICAS-RETICULANTES



Polímeros desarrollados en **Color Center**: Tecnología de vanguardia sostenible.

El desarrollo de recubrimientos de alta calidad que tengan un menor impacto sobre el medio ambiente es nuestro objetivo. Nuestra gama de polímeros le ayudará a cumplir con los requerimientos más exigentes. Desde melaminas de alta calidad, glioxales y emulsiones acrílicas base agua, hasta poliuretanos de bajo VOC y agentes de reticulantes de última generación.

Además de apoyo técnico, conocemos las necesidades de nuestros clientes y los mercados que servimos.
¿Necesita una solución hecha a medida? La desarrollamos  para usted en un entorno colaborativo.



## POLÍMEROS DE MODA

Equilibrio óptimo entre estética, comodidad y durabilidad.

Beneficios clave:

· Resistencia química y mecánica

· Excelente tacto y  apariencia en recubrimientos base y superficiales

· Bajo VOC



## POLIURETANOS

| | | COMPOSICIÓN QUÍMICA | CONTENIDO EN SÓLIDOS (%) | CARÁCTER IÓNICO | NMP/NEP-FREE | VISCOSIDAD 25º C (mPas) | MÓDULO 100 (mPa) | TENSIÓN ROTURA (mPa) | ELONGACIÓN (%) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RESINA CENTER ODG | Película de elevada dureza con una alta resistencia a la abrasión y excelentes características de adhesión a diversos sustratos. Alternativa formaldehído-free a la melamina. | Alifático-poliéster | 40 | A | - | < 500 | 20 | 25 | 250 |
| RESINA CENTER C16 CONC | Película semi-rígida, transparente. Espumable | Alifático-poliéster | 35 | A | - | 50-100 | 12 | 22 | 175 |
| RESINA CENTER PUR-C | Película blanda, transparente, elástica, sin tack residual. Espumable. | Alifático-poliéster | 40 | A | - | 500-1500 | 1.6 | 12 | 800 |
| RESINA CENTER APU | Película blanda, elástica, suave y transparente. Recomendada para recubrimientos y como ligante de estampación. | Alifático-poliéster | 50 | A | - | < 500 | 2 | 30 | 850 |
| RESINA CENTER BL | Película blanda y muy elástica. Recomendada para "plastificar" composiciones de acabados que requieran una elevada elasticidad. | Alifático-poliéster/ poliéter | 30 | A | sí | 75 | 0.7 | 3.0 | 1000 |
| RESINA CENTER MD | Dispersión poliuretánica con un tamaño de partícula muy fino. Produce films termoplásticos muy blandos con un ligero tack residual. | Alifático-poliéter | 26 | A | sí | 30-70 | 1.7 | 25 | 800 |
| RESINA CENTER NIC | No iónico, compatible con productos catiónicos y aniónicos. Proporciona un efecto antipilling y mejora solideces a la abrasión. | Alifático-poliéter | 30 | N | sí | 50-100 | 0.3 | 1.5 | 1000 |
| RESINA CENTER PKA | Anfotérico, compatible con productos aniónicos y catiónicos. Proporciona un efecto antipilling y mejora solideces a la abrasión. Recomendado en acabados libres de formaldehído. Apto como ligante de tejidos no tejidos y fieltros. Acabados anti-enfieltrantes para lana. Espumable. | Alifático-poliéter | 30 | An-fótero /A | sí | < 50 | - | - | - |
| PRODUCTO ELS-30 | Emulsión de poliuretano no filmógena que en combinación con microemulsiones de silicona proporciona tacto caído. | Alifático-poliéter | 20 | N | - | < 700 | - | - | - |
| RESINA CENTER PKN | Nano-emulsión de poliuretano no filmógena para aplicaciones en acabados de alta calidad. Penetra en la fibra y también la recubre. Recomendado en acabados especiales hidrófilos, mejora las propiedades antipiling. Mejora el tacto de las resinas tradicionales. | Alifático-poliéter | 30 | An-fótero / A | sí | < 50 | - | - | - |
| RESINA CENTER JMU | Emulsión de poliuretano elástica sin tack residual. Proporciona un tacto lleno y suave. | Alifático-poliéter | 30 | N | - | < 200 | - | 8 | 600 |

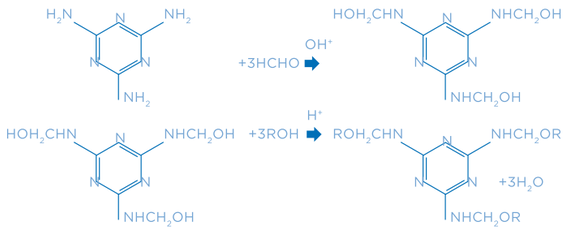
## MELAMINAS Y GLIOXALES

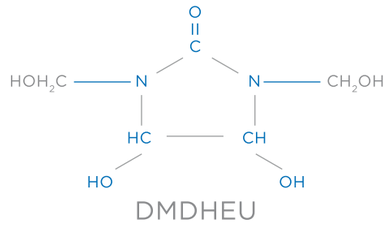
| | | COMPOSICIÓN | CONT. EN SÓLIDOS (%) | CARÁCTER IÓNICO | PH (10%) | COTENIDO EN FORMALDEHÍDO (%) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| RESINA CENTER CDL CONC. | Agente de crosslink con bajo contenido en formaldehído para el acabado Easy-Care de fibras celulósicas y sus mezclas con sintéticas. Aplicación por foulard. | N-hidroximetildihidroxietilenurea modificada | 58 | no iónico | 4.5-5.5 | < 0.6 |
| RESINA CENTER GNC | Agente de crosslink con bajo contenido en formaldehído para el acabado Easy-Care de fibras celulósicas y sus mezclas con sintéticas. Aplicación por foulard. | Derivado de N,N'-dimetil glioxal monoureina urea, catalizador integrado | 60 | no iónico | 2-3 | < 0.2 |
| RESINA CENTER EC-LF | Agente de crosslink con ultra-bajo contenido en formaldehído para el acabado Easy-Care de fibras celulósicas y sus mezclas con sintéticas. Aplicación por foulard. Pasa ECO-TEX Standard 100 para textiles en contacto directo con la piel, <75 ppm de acuerdo con Japan Law 112-1973. | Derivado de dihidroxietilen urea | 40 | no iónico | 4-5 | < 0.1 |
| RESINA CENTER EC-FF | Agente de crosslink exento de formaldehído para el acabado Easy-Care de fibras celulósicas y sus mezclas con sintéticas. Aplicación por foulard. Indicado para ropa de niño, cumple con ECO-TEX Standard 100 para textiles en contacto directo con la piel, Japan Law 112-1973, Ley Finlandesa SFS 4996/1986. | Derivado dimetilol-hidroxietilen-urea | 40 | no iónico | 5-6 | libre de formol |
| RESINA CENTER MC | Fijador permanente para acabados. Calandrado, gofrado, estampación pigmentaria. Mejora de la solidez al lavado y abrasión. Utilización combinada con productos repelentes al agua, columna hidrostática. Acabados semi-rígidos. Aplicación por foulard sobre todo tipo de fibras. | Resina melamina-formaldehído | 60 | no iónico | 9-10 | < 1.2 |
| RESINA CENTER MC-LF | Fijador permanente para acabados. Bajo contenido en formaldehído. Calandrado, gofrado, estampación pigmentaria. Mejora de la solidez al lavado y abrasión. Utilización combinada con productos repelentes al agua, columna hidrostática. Acabados semi-rígidos. Aplicación por foulard sobre todo tipo de fibras. | Resina melamina-formaldehído | 60 | no iónico | 9-10 | < 0.4 |
| RESINA CENTER KT | Fijador permanente para acabados. Calandrado, gofrado, estampación pigmentaria. Mejora de la solidez al lavado y abrasión. Utilización combinada con productos repelentes al agua, columna hidrostática. Acabados rígidos. Aplicación por foulard sobre todo tipo de fibras. | Resina melamina-formaldehído | 70 | no iónico | 8-9 | < 1 |
| PRODUCTO V 100-B | Resina en dispersión acuosa para acabados rígidos. Ligante para backing de alfombras. Aplicable por padding, rasqueta y espuma. | Dispersión acetato polivinilo | 50 | no iónico | 3-5 | libre de formol |
| PRODUCTO P-110 | Adhesivo estampación. Recomendado en el acabado de cintas de poliéster y poliamida para dar apresto y tacto sostenido. Filmógeno, biodegradable. | Dispersión alcohol de polivinilo | 10 | no iónico | 7-7,5 | libre de formol |

La melaminas se han convertido en una parte integral de nuestra vida cotidiana. Se utilizan en laminados, vajilla, adhesivos y recubrimientos especiales para papel y textiles. Uno de nuestros campos de investigación más activos es la síntesis de resinas de melamina con un contenido ultra bajo de formaldehído.

Resinas de fácil cuidado para el acabado de alta gama:

· Excelentes propiedades wash & wear
· Fácil planchado
· Memoria dimensional (shape memory)
· Solidez al lavado
· Suavidad permanente
· Confortabilidad




DMDHEU



## ACRÍLICAS, VINÍLICAS Y LATEX

| | | COMPOSICIÓN QUÍMICA | (%) | APEO-FREE | Tg (ºC) | MTFF (ºC) | CARÁCTER IÓNICO | VISCOSIDAD mPAS 25ºC | AUTORETICULABLE | pH 10% |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RESINA CENTER BC | Coplímero butadieno-estireno base agua. Recubrimientos blandos y elásticos, apto para estampación pigmentaria. Buena capacidad de retención de cargas. | Butadiene styrene | 38 | sí | -30 | - | A | <300 | sí | 8,5-9,5 |
| RESINA CENTER 441 | Latex sintético en dispersión acuosa. Recomendado para ligante de tejidos no tejidos tanto de fibras sintéticas como naturales. Para resinados tipo piel sintética. Libre de plastificantes. | Butadieno-acrilonitrilo | 45 | sí | -30 | - | A | <500 | no | 7,0-8,0 |
| RESINA CENTER CRT-9 | Resina acrílica base agua. Recubrimientos transparentes, brillantes, flexibles, de suavidad media. Recomendado para lonas y lacas, estampación/tintura pigmentaria. | Acrílica | 50 | sí | -26 | 0 | A | <1000 | sí | 5,0-6,0 |
| RESINA CENTER CRT NUEVA | Resina acrílica base agua. Recubrimientos transparentes, brillantes, flexibles, de suavidad media. Recomendado para lonas y lacas, estampación/tintura pigmentaria. Libre de formaldehído. | Acrílica | 50 | sí | -26 | 0 | A | <1000 | sí | 5,0-6,0 |
| RESINA CENTER RE NUEVA | Copolímero acrílico-estirénico base agua. Recubrimientos flexibles, brillantes y transparentes. Tack residual. | Acrílica-estirénica | 50 | sí | -15 | 0 | A | <1000 | no | 7,0-8,0 |
| RESINA CENTER AC-60 | Resina acrílica base agua, blanda, transparente, sin tack residual. Para flocado y recubrimientos, no amarillea. | Acrílica | 60 | sí | 0 | 0 | A | <1500 | sí | 6,5-7,5 |
| RESINA CENTER CA | Copolímero acrílico catiónico en dispersión acuosa. Recubrimientos transparentes, brillantes y con tack residual. Buena adherencia, se recomienda para encolado, flocado, resinado. Apta para aplicar también por agotamiento para cationizar y dar apresto. Incompatible con productos y espesantes aniónicos (utilizar espesantes no iónicos, celulósicos o APV). | Acrílica | 46 | sí | 0 | 0 | C | <150 | sí | 3,5-4,5 |
| RESINA CENTER STK/100 | Ligante estampación pigmentaria en emulsión acuosa. Buena solidez al lavado en seco, tacto blando y confortable. | Acrílica | 35 | sí | 5 | 0 | A | <300 | sí | 6,5-7,5 |
| RESINA CENTER STK/NF | Ligante estampación pigmentaria en emulsión acuosa. Buena solidez al lavado seco, tacto blando y confortable. Film transparente y flexible. Formaldehído-free. | Acrílica-estirénica | 48 | sí | 5 | 0 | A | <500 | sí | 7,0-8,0 |
| RESINA CENTER AGR/2 | Manufactura de papel /cartonaje y adhesivos de packaging y laminados para madera (muebles). Se aplica también en agricultura, obras públicas, geotextiles. | Copolímero vinílico | 60 | sí | 5 | 0 | A | <4000 | no | 4,5-5,5 |
| RESINA CENTER D | Aditivo para el acabado "soil release" por foulard de tejidos de fibras celulósicas y sus mezclas con fibras sintéticas. Por recubrimiento da lugar a acabados duros, de aplicación en el encolado de orillos. | Copolímero acrílico | 50 | sí | 38 | - | A | <200 | sí | 3,0-4,0 |
| RESINA CENTER AD | Resina acrílica base agua, imparte un tacto lleno, duro y elástico, con buena solidez al lavado seco y húmedo. Excelente estabilidad mecánica, recomendada como ligante de tejidos no tejidos. | Acrílica | 45 | sí | 48 | 32 | A | <200 | sí | 4,5-7,5 |
| RESINA CENTER ES | Ligante de estampación, apto para formulación de lacas. Recomendado para la estampación a piezas sobre tejido de punto de algodón o sobre lycras, en donde se requiere muy buena elasticidad. | Acrílica-estirénica | 35 | sí | - | 0 | A | <300 | sí | 5,5-7,5 |

## RETICULANTES

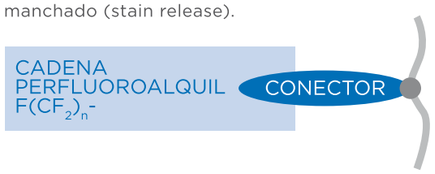
| | | COMP. | CONTENIDO EN SÓLIDOS (%) | CARÁCTER IÓNICO | | pH t.c. | TEMPERATURA RECOMENDADA APLICACIÓN. (ºC) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PRODUCTO ICB | Mejora substancialmente las propiedades técnicas de los recubrimientos a base de resinas de poliuretano, libre de formaldehído. | Isocianato alifático bloqueado | 45 | N | < 150 | 7.0-9.0 | 150 |
| PRODUCTO ICL | Agente de crosslink que mejora la eficiencia de los recubrimientos a base de poliuretano y fluorocarbono. Proporciona mayor durabilidad y resistencia. Libre de PFC, PFOA, PFOS, APEO y derivados de estaño. | Isocianato alifático bloqueado | 40 | N | < 150 | 5.0-5.5 | 80-120 |
| PRODUCTO LAD | Mejora la formación de película y la permanencia de fluorocarbonos, incrementa la columna de agua, es compatible con compuestos de N-metilol. | Isocianato alifático bloqueado | 25 | C | < 150 | 4.0-5.0 | 150 |
| PRODUCTO BI-125 | Agente de crosslink que mejora la eficiencia de los recubrimientos a base de resinas de poliuretano y acrílicas. Proporciona mayor durabilidad, adherencia y resistencia. | Isocianato alifático bloqueado | 30 | A | < 150 | 7.0-9.0 | 95-110 |
| CATALIZADOR MG | Catalizador inorgánico empleado en la industria textil como agente de polimerizado en el acabado de alta calidad del algodón y sus mezclas con fibras sintéticas empleando reticulantes del tipo urea formol, melamina formol y reactantes en general. | Sal inorgánica | 100 | - | polvo | 4.5-5.0 (10%) | N.A. |
| CATALIZADOR ZN | Catalizador inorgánico empleado en la industria textil como agente de polimerizado en el acabado de alta calidad del algodón y sus mezclas con fibras sintéticas empleando reticulantes del tipo urea formol, melamina formol y reactantes en general. | Sal inorgánica | 60 | - | < 150 | 2.5-3.5 | N.A. |
| PE 507/CAT | Catalizador inorgánico empleado en la industria textil como agente de polimerizado en el acabado de alta calidad del algodón y sus mezclas con fibras sintéticas empleando reticulantes del tipo urea formol, melamina formol y reactantes en general. | Sal inorgánica | 40 | - | < 150 | 2.5-4.0 | N.A. |

# REPELENTES AL AGUA Y AL ACEITE
## EXPERTOS EN HIDROREPELENCIA Y ÓLEOREPELENCIA

Hoy en día se utilizan diferentes tipos de acabados para conferir propiedades de repelencia al agua permanentes (Durable Water Repellency, DWR) a los textiles, podemos clasificarlos por tipo de producto químico utilizado:

· Productos  Per y polifluorados (polímeros fluorados)
· Hidrocarburos y emulsiones de cera
· Resinas de melamina modificadas
· Siliconas
· Polímeros 3D y dendrímeros

Los fluorocarbonos son un tipo de fluoropolímero cuya microestructura única otorga propiedades muy especiales a los tejidos tratados: repelencia duradera al agua y al aceite (Durable Water & Oil Repellency, DWOR), fácil eliminación de la suciedad (soil release), resistencia al manchado (stain release).




Proporcionamos soluciones a medida a través nuestro soporte técnico y ofreciendo los productos que mejor se adecuan a las necesidades del cliente.

Rendimiento óptimo
Amplio espectro de aplicación
Mantiene un tacto suave
Inmejorable Calidad/Precio

→ Selección del producto apropiado
Recomendación de recetas de acabado
Soporte técnico
Solución de problemas

## APLICACIÓN DE LA GAMA DWR Y DWOR DE COLOR CENTER

## REPELENTES AL AGUA LIBRES DE FLÚOR

| | | CARÁCTER IÓNICO | SOLIDEZ AL LAVADO | TIPO DE FIBRA: ALGODÓN | TIPO DE FIBRA: SINTÉTICAS | MÉTODO APLICACIÓN: FOULARD | MÉTODO APLICACIÓN: AGOTAMIENTO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UNIPERL Z | Hidrofugante para todo tipo de fibras, basado en parafinas de sal de zirconio. | C | - | X | X | X | X |
| UNIPERL AL | Hidrofugante para todo tipo de fibras, basado en parafinas sal de aluminio. | C | - | X | X | X | X |
| UNIPERL CFF | Hidrofugante permanente para todo tipo de fibras. Basado  derivados grasos. Extender para fluorocarbonos. | C | X | X | X | X | - |
| PRODUCTO FMP | Hidrofugante permanente para todo tipo de fibras. Mezcla sinérgica de parafinas y derivados grasos. | C | X | X | X | X | - |
| CENTERGARD D-ECO | Hidrofugante permanente basado en tecnología de polímeros 3D. | C | X | X | X | X | - |
| CENTERFOB HN | Hidrofugante basado en polidimetilsiloxano reactivo. | N | X | X | X | X | - |
| CENTERFOB HC | Hidrofugante basado en polidimetilsiloxano reactivo. | C | X | X | X | X | - |

## FLUOROCARBONOS

| | | CARÁCTER IÓNICO | BAJA TEMP. CURADO | TIPO DE FIBRA: ALGODÓN | TIPO DE FIBRA: SINTÉTICAS | CAMPO DE APLICACIÓN: TOLDO | CAMPO DE APLICACIÓN: MANTELERA | CAMPO DE APLICACIÓN: VESTIDOS, ROPAS Y ROPA DE TRABAJO | CAMPO DE APLICACIÓN: TAPICERÍA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CENTERGARD BWR CONC | Fluorocarbono C8 de aplicación general. Alta concentración. | C | - | X | X | - | X | X | X |
| CENTERGARD 50/BWR | Fluorocarbono C8 especial para toldo y fibras sintéticas. | C | - | - | X | X | - | - | - |
| CENTERGARD 50/BWR-6 | Fluorocarbono C6 recomendado para toldo y fibras sintéticas. | C | - | - | X | X | - | - | - |
| CENTERGARD FR/1 | Fluorocarbono C8 especial para toldo. Máxima hidrofobicidad. | C | - | X | X | X | - | - | - |
| CENTERGARD 24 BR | Fluorocarbono C8 especial para toldo y fibras sintéticas.Alta concentración. | C | - | - | X | X | - | - | - |
| CENTERGARD ATR | Fluorocarbono C8 para algodón y mezclas. | C | - | X | - | - | X | X | X |
| CENTERGARD 4228 | Fluorocarbono C6 de aplicación general. Baja temperatura de condensación. | C | X | X | X | X | X | X | X |
| CENTERGARD RSX | Fluorocarbono C6 no afecta propiedades ignífugas. Especial trevira CS. | C | - | - | X | - | - | - | X |
| AMPLEX NI | Fluorocarbono C8 no iónico de aplicación general. | N | - | X | X | - | X | X | X |
| CENTERGARD CT | Fluorocarbono C8 para el acabado Stain release. | C | - | X | X | - | X | X | X |
| CENTERGARD D6i | Fluorocarbono C6 y polímeros 3D de aplicación general. | C | X | X | X | X | X | X | X |

# IGNÍFUGOS

## TECNOLOGÍA EN RETARDANTES DE LLAMA PARA TEXTILES TÉCNICOS

### ¿POR QUÉ PRODUCTOS RETARDANTES DE LLAMA?

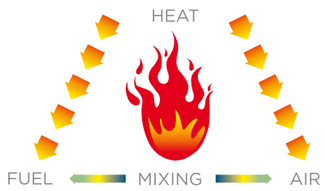
Los retardantes de llama son sustancias químicas que se añaden a los materiales combustibles para hacerlos más resistentes a la ignición.

La protección del cuerpo humano es esencial en situaciones de riesgo, calor o llamas. **Color Center**, S.A., ofrece una gama de productos ignifugantes, a fin de proporcionar los niveles requeridos de seguridad y protección.

### ¿CÓMO ACTÚAN LOS RETARDANTES DE LLAMA PARA MEJORAR LA RESISTENCIA AL FUEGO DE LOS TEXTILES ?

· Evitando la ignición de los textiles
· Reduciendo la velocidad de combustión y evitando la propagación del fuego (flash-over)

El triángulo de fuego muestra que 3 factores deben coincidir para que se produzca la propagación de un fuego: combustible, aire y una fuente de calor.
Es suficiente interferir en uno de estos factores para romper el ciclo.



### CONSIDERACIONES SOBRE LOS PELIGROS DE LOS RETARDANTES DE LLAMA ACTUALES

Los retardantes de llama bromados (BFR) se vienen utilizado comercialmente desde hace ya varias décadas para ignifugar plástico, textiles y materiales eléctricos.

La preocupación ambiental relacionada con el uso de retardantes de llama bromados ha ido creciendo en los últimos años, ya que algunos BFRs han demostrado ser persistentes, bioacumulables y tóxicos, así como transportarse a través de la atmósfera a largas distancias.

**Color Center** utiliza las herramientas que la química "verde" ofrece, aportando una gama de productos concisa, pero eficiente. Ignifugantes ECO-diseñados, disponibles a nivel mundial, dondequiera que se necesiten soluciones FR libres de halógenos.

## IGNÍFUGOS

| | | | LISTO PARA USAR | CONCENTRADO FR (FR utilizado como aditivo en formulaciones) | LIBRE DE HALOGENOS Y ANTIMONIO | PH (100%) | SOLUBILIDAD EN AGUA | PERMANENTE | NO PERMANENTE | RESISTENTE SOAKING | RESISTENTE LAVADO EN SECO | SENSIBILIDAD A LA TEMP. | APLICACIÓN | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | PADDING | AGOTAMIENTO | RECUBRIMIENTO | ESPUMA | SPRAY |
| IGNIFUGANTE EXECOFR3 | Compuesto organo-fosforado de aplicación por agotamiento. Retardante de llama permanente para PES. Diseñado para cumplir con EN 1021 parte 1 y 2, EN 532, NF G 07-184 ó NF P 92-507. | Líquido transparente | X | - | X | 5 | dispersable | X | - | - | - | - | - | X | - | - | - |
| IGNIFUGANTE COW | Compuesto reactivo de fósforo orgánico. Ignífugo permanente para fibra celulósica . Compatible con acabados de "easy-care". | Líquido transparente | X | - | X | 4,5 | soluble | X | - | - | X | X | X | - | - | - | - |
| IGNIFUGANTE TA | Compuesto de fósforo orgánico. Retardante de llama para PES y PA. Permanente. Compatible con acabado WOR (resinas de fluorocarbonos). | Liquido viscoso | X | - | X | 3 | soluble | - | - | X | X | - | X | - | - | - | - |
| IGNIFUGANTE WK | Derivado de sal de circonio para el ignifugado sólido al lavado de artículos de lana. | Sólido blanco cristalino | X | - | X | 4 (10%) | 15,5 g/l | X | - | - | - | X | - | X | - | - | - |
| IGNIFUGANTE T-6 | Mezcla de sales inorgánicas utilizada para el acabado de textiles técnicos y no tejidos . Libre de polvo. | Líquido verdoso transparente | X | - | X | 7 | soluble | - | X | - | X | X | X | - | - | X | X |
| PRODUCT 1383 | Sales inorgánicas halogenadas. Retardante de llama no permanente para la lana y fibras sintéticas ( PES, PA). Compatible con agentes de acabado WOR, por ejemplo fluorocarbonos. | Líquido transparente | X | - | - | 6 | soluble | - | X | - | X | X | X | - | - | - | - |
| IGNIFUGANTE TSK | Sal de fosfato inorgánico para el acabado ignífugo de celulosa y materiales de lana y sus mezclas con fibras sintéticas. Para aplicaciones donde se requiera cumplir con la BS 5852 parte 5 . Cumple con los requisitos de "soaking" en agua según DIN EN / BS 1021, Parte 1. | Líquido transparente | X | - | X | 7 | soluble | - | - | X | X | X | X | - | - | - | - |
| CENTERLOOK PY8 | Compound espumable para la obtención de recubrimientos ignifugos sobre sustratos textiles. Confiere revestimientos flexibles con un tacto tipo "*piel*". Para cortinas y "*Black outs*". | Dispersión grisácea viscosa | X | - | | 9 (10%) | dispersible | X | - | - | - | - | - | - | - | X | - |
| CENTERLOOK HF-PY7 | Compound espumable para la obtención de recubrimientos ignifugos sobre sustratos textiles. Confiere revestimientos flexibles. Cumple BS 5852 parte 1 y 2. | Dispersión grisácea viscosa | X | - | X | 9 (10%) | dispersible | X | - | X | X | X | - | - | - | X | - |
| CENTERLOOK HF-TAG | Compound para la obtención de recubrimientos ignifugos sobre sustratos textiles . Confiere revestimientos flexibles. Cumple BS 5852 parte 1 y 2. | Dispersión grisácea viscosa | X | - | X | 9 (10%) | dispersible | X | - | X | X | X | - | - | X | - | - |
| RESINA CENTER LIG/3 | Resina ignífuga para recubrimiento por back-coating para tapicería. Confiere revestimientos elásticos y blandos. | Pasta blanca | X | - | X | 7,5 | dispersible | X | - | - | - | - | - | - | X | - | - |
| IGNIFUGANTE MT | Trióxido de Antimonio de + 4 % DIDP , libre de polvo. Agente sinérgico para las formulaciones retardantes de llama basadas en halogenados. | Polvo blanco | - | X | | - | no soluble | - | - | - | - | - | - | - | X | X | - |
| IGNIFUGANTE ALH | Hidróxido de aluminio hidratado de alta pureza. Retardante para la ignifugación de polímeros y resinas base agua. | Polvo blanco | - | X | X | - | no soluble | - | - | - | - | - | - | - | X | X | - |
| IGNIFUGANTE PV-500 | Éster de fosfato de triarilo . Recomendado como un aditivo retardante de llama para PVC, poliuretanos flexibles , resinas de celulosa y caucho sintético. | Líquido transparente | - | X | X | - | no soluble | - | - | - | - | - | - | - | X | X | - |

## ANTI-DESLIZANTES

| | |
|---|---|
| AMPLEX SIL-AN | Dispersión de sílice coloidal. Agente antideslizante para aplicaciones de acabado, de carácter aniónico. Puede ser utilizado en combinación con resinas, suavizantes, fluorcarbonos y la mayoría de auxiliares de acabado. De todos modos, siempre se recomiendan ensayos previos de compatibilidad. |
| AMPLEX F-30 | Dispersión de sílice coloidal de carácter catiónico. Se trata de una dispersión acuosa de un polímero diseñado para aumentar el coeficiente de fricción y abrasión de hilos y tejidos. Previene la degradación del tejido causada por deslizamientos de la urdimbre y la trama que se producen en algunos tejidos hechos con fibras artificiales. Compatible con productos no-iónicos y catiónicos. Se puede aplicar conjuntamente con agentes hidrofugantes. |

## ANTI-ESTÁTICOS

| | |
|---|---|
| ANTISTATICO H NUEVO | Derivado de ácido graso catiónico. Confiere un elevado efecto antiestático sobre toda clase de fibras acrílicas, poliéster y celulósicas. Es aplicable por los procedimientos por inmersión, aspersión, agotamiento o al foulard sobre cualquier tipo de presentación (floca, cable, pieza, etc.). Es estable a los agentes de dureza del agua, a los electrolitos y ácidos a las concentraciones normales de trabajo. |
| ANTIESTATICO S-100 | Derivado de ácido graso. Emulsionante y detergente no iónico con propiedades dispersantes y antiestáticas para fibras sintéticas. Tiene un buen efecto lubricante y disminuye notablemente los coeficientes de fricción, por lo que está muy indicado para los artículos destinados al perchado. Prácticamente no altera el matiz de las tinturas. |
| ANTIESTATICO P-552 | Derivado de ácido graso para fibras sintéticas. Confiere un elevado efecto antiestático sobre toda clase de fibras sintéticas y sus mezclas. Prácticamente no afecta el matiz de las tinturas, ni sus solideces, ni el grado de blanco. No perjudica la termomigración ni la solidez al frote. |

# AGENTES HIGIENIZANTES

Los agentes Higienizantes de **Color Center**, S.A. proporcionan una protección segura y eficaz contra el deterioro microbiológico, alargando la vida de los productos y los artículos tratados.

Higienizantes de amplio espectro para los más variados productos y artículos:

- Polímeros y resinas base agua
- Detergencia
- Emulsiones de ceras y grasas
- Plastisoles
- Recubrimientos
- Acabados de textiles
- Pinturas y barnices
- Aguas residuales domésticas e industriales

Protección eficaz contra:

- Ácaros
- Bacterias
- Hongos
- Algas
- Levaduras

## AGENTES HIGIENIZANTES

| | |
|---|---|
| CENTERBAC AG | Dispersión de iones de plata depositadas sobre matriz inorgánica. Aniónico. Excelentes cualidades bacterio-estáticas contra un amplio número de bacterias gram-positivas y gram- negativas incluyendo la MRSA, así como contra levaduras y hongos, evitando el crecimiento bacteriano y por consiguiente la producción de malos olores. Aplicable sobre toda clase de fibras, especialmente recomendado para sintéticas incluso para tejidos que estén en contacto con la piel. |
| UNIBACTER K-30 | Mezcla sinérgica de compuestos heterocíclicos, no iónico. Eficacia duradera para combatir hongos, bacterias y algas. Aplicable en géneros destinados a marquesinas, toldos, tejidos para tiendas de campaña, cortinas de baño y, en general, todos aquellos artículos que por su aplicación son sometidos a intemperie o contacto con el agua. |
| CENTERBAC 29-BTC A.C. | Polímero especial, antimicrobiano permanente para tejidos. Catiónico. Es un bactericida con una actividad de amplio espectro contra bacterias gram positivo y gram negativo, hongos, algas y levaduras, previniendo el deterioro y decoloración del substrato. puede usarse en los siguientes campos textiles: textiles para camisería, tapicería, sábanas, colchas, ropa interior, calcetines, toallas, medias, pañales desechables, toldo, plantillas de calzado, cortinas de ducha, etc |
| CENTERBAC DC4 DIDP | Agente antimicrobiano y fungicida para plásticos cuyo principio activo es 4,5-Dicloro-2n-Octil-4-Isotioazolin-3-ona. Trabaja eficazmente a bajas concentraciones, aportando una protección a largo plazo contra bacterias y hongos a los artículos tratados. Además ayuda a prevenir malos olores, ensuciamiento y el deterioro prematuro del artículo debido al crecimiento de microorganismos. |
| UNIBACTER IM | Agente fungicida para recubrimientos y acabados textiles cuyo principio activo es una mezcla de compuestos heterocíclicos. Los principales campos de aplicación son la protección contra la formación de mohos de todos los géneros destinados a marquesinas, toldos, tejidos para tiendas de campaña, cortinas de baño y, en general, todos aquellos artículos que por su aplicación son sometidos a intemperie o contacto con el agua. |
| CENTERBAC M | Agente repelente de mosquitos cuyo ingrediente activo es un compuesto a base de pyretroides sintéticos. Es un producto desarrollado para repeler insectos como mosquitos , ácaros , polillas, termitas, pulgas, hormigas , piojos ... Buena solidez al lavado a 40ºC para fibras sintéticas y sus mezclas con fibras naturales si se aplica junto con binders acrílicos especiales. |
| CENTERBAC VR-6 | Derivado heterocíclico que se utiliza como agente conservante especial para preparados enzimáticos. Evita las alteraciones producidas por los microorganismos en los preparados enzimáticos sin afectar en la actividad de las mismas. |
| CENTERBAC RW | Derivado heterocíclico utilizado como conservante para tensoactivos y emulsiones. Está diseñado para evitar las alteraciones producidas por los microorganismos en tensoactivos, detergentes, emulsiones de aceites, grasas, pastas de estampación, etc., ya sea en su almacenamiento o en su aplicación textil. |
| CENTERBAC ZP30 | Dispersión acuosa fluida de Piritionato de Zinc. Aporta propiedades antibacterias y antihongos en textiles del hogar, moquetas bayetas, espumados de látex, elastómeros, colchones, filtros etc. Puede aplicarse en cualquier tipo de fibra textil si bien no se recomienda su aplicación en fibras de polipropileno puro. |
| CENTERBAC TP-30 | Mezcla sinérgica de amonios cuaternarios, mantiene su eficacia en un amplio rango de pH: 3 – 10 y temperatura. Tiene un espectro de actividad amplio, siendo eficaz frente a bacterias, algas, hongos y levaduras. Tiene carácter surfactante catiónico. Es compatible con la mayoría de plásticos: PVC, PTFE... |





# MICROENCAPSULADOS Y PRODUCTOS DE LIBERACIÓN CONTROLADA

## TECNOLOGÍA DE LIBERACIÓN CONTROLADA PARA EFECTOS DE ACABADO DE LARGA DURACIÓN

La microencapsulación permite una liberación controlada de aromas e ingredientes activos los tejidos donde se aplican. Las microcápsulas se fijan sobre las fibras y permiten una liberación controlada de principios activos cuando se fracturan sus paredes poliméricas. **Color Center** puede proporcionar los acabados de larga duración que desee, sólo IMAGINE!!!!

Para una mayor durabilidad después de múltiples lavados hemos diseñado ligantes específicos:
- RESINA CENTER BC
- RESINA CENTER PKN (nanoemulsión de poliuretano)

Las microcápsulas se aplican generalmente durante el proceso de acabado, por agotamiento o impregnación, también pueden ser aplicadas por pulverización. Las cápsulas han sido dermatológicamente probadas. Una vez aplicadas sobre textil, han superado los tests de eco-toxicidad pertinentes, pasando la norma Oeko Tex 100.

## MICROENCAPSULADOS Y PRODUCTOS DE LIBERACIÓN CONTROLADA

| | |
|---|---|
| CENTERFINISH OND | Solución acuosa de un derivado de ácido graso. Absorbe olores ambientales, aplicable en todo tipo de superficies.Es estable en medios alcalinos, para medios ácidos se aconseja realizar ensayos previos. |
| CENTERFINISH RMF | Complejo orgánico en dispersión blanca. Aniónico. Confiere al tejido propiedades de repelencia a los mosquitos. Puede aplicarse sobre cualquier tipo de fibra o prenda, pero sus mejores rendimientos se obtienen especiadamente sobre el algodón y sus mezclas. |
| CENTERFINISH AM | Concentrado autoemulsionable. No iónico. Es un producto para el acabado repelente de insectos en tejidos de lana y sus mezclas basado en permetrina. Confiere al tejido tratado, especialmente en moquetas y alfombras, resistencia a las polillas hasta una valor de 3 según “Wools of New Zeland”. |
| CENTERFINISH DCI NUEVO | Producto especial para el acabado anti-stress de tejidos basado en Turmalina (tamaño de partícula: 3µm). No iónico. Confiere al tejido propiedades anti-stress activando los iones negativos y proporcionando de esta forma, una sensación de bienestar natural. Recomendado para fibras sintéticas. |
| CENTERFIN-ISH ALV | Mezcla sinérgica de extractos naturales. Ligeramente catiónico.<br>Contiene Áloe Vera y Quitosano por lo que confiere al tejido un acabado Hidratante. |
| CENTERFINISH AR ((nombre genérico) | Dispersión de microcápsulas de todo tipo de aromas y perfumes en función de las necesidades del cliente, puede conferir al tejido diferentes tipos de aromas:Limón, Vainilla, Fresa, Naranja, Manzana, Menta, Eucaliptus, Rosa, Lavanda, Muguete, Lima, Café, Plátano, Chocolate, etc. Puede aplicarse por agotamiento, foulard, recubrimiento o estampación. |
| CENTERFINISH CDV | Microcápsulas aislantes con parafinas de bajo punto de fusión. Gracias a la tecnología PCM absorbe o libera calor en función de as necesidades corporales. De esta manera ayuda a mantener una temperatura confortable para el cuerpo. |
| CENTERFINISH GINSENG | Microcápsulas basadas en el concepto de aromaterapia, con extracto de ginseng.<br>Confieren a los tejidos propiedades vigorizantes, anti-estrés etc. |

Más aromas disponibles

# ENZIMAS

## CREANDO TEXTILES A PARTIR DE LA MEJOR TECNOLOGÍA DISPONIBLE

### AHORRE TIEMPO, AGUA, ENERGÍA Y PRODUCTOS QUÍMICOS AL UTILIZAR ENZIMAS EN LA PRODUCCIÓN TEXTIL

Los productos químicos utilizados hoy día en los procesos industriales son una de las más graves amenazas para la naturaleza y el hombre.

Mediante el uso de enzimas podemos mantener los niveles de vida que tenemos hoy, y al mismo tiempo preservar el medio ambiente para nuestros hijos. Las enzimas no sólo sustituyen los productos químicos, sino también reducen el consumo de materias primas, energía y agua, aportando beneficios reales para el medio ambiente y la industria.

**Color Center** ofrece muchos compuestos enzimáticos especializados para procesos de la industria textil: biopulido, desencolado, blanqueo, bioscouring, acabados en Denim, efectos de moda ... ayudando a los fabricantes a producir artículos de mayor calidad, ahorrar energía y ayudar a garantizar un entorno de trabajo más seguro.

Las enzimas son proteínas biológicamente activas que son capaces de catalizar reacciones bioquímicas. Como todas las otras proteínas, las enzimas están hechas de aminoácidos. Cada enzima está hecha de aproximadamente entre cien y un millón de aminoácidos unidos por enlaces químicos en una secuencia específica que determina su estructura 3D y por lo tanto su función.

# ENZIMAS

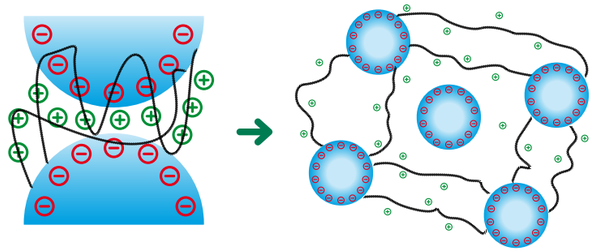
| | | APARIENCIA | FAMÍLIA | pH | T(Cº) | PROCESO DE APLICACIÓN | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | CONTINUO | DISCONTINUO | PRENDA | DENIM |
| UNIZIM PWO | Elimina por hidrólisis enzimática las pelusillas y pilling que se producen por fricción en las fibras de lana y sus mezclas. Adecuado para overflow, jett, etc, ... | líquido | proteasa | 10 | 40 | - | X | - | - |
| UNILITE II-S | Producto eco-diseñado, formulado y tamponado específicamente para la decoloración del Denim, no afecta a la lycra. | polvo | lacasa | 4-5 | 60-70 | - | - | X | X |
| UNILITE DCF | Decolora el índigo a temperatura ambiente, diseñada para conseguir un amplio abanico de efectos en el denim, importantes ventajas ecológicas respecto a otras técnicas basadas en hipoclorito. | polvo | peroxidasa | 4.5-5 | 25-35 | - | X | - | X |
| UNIZIM BIO | Especialmente indicado para los procesos de biopreparación de hilados o tejidos de algodón y sus mezclas. Óptimos resultados de hidrofilidad y desmineralizado sin pérdida de resistencia ni de DP. | líquido | pectinasa | 6-9 | 50-60 | X | X | - | - |
| UNIZIM COMBI | Celulasa+ catalasa. Producto enzimático especialmente diseñado para el proceso de biopolishing, eliminación de peróxido y tintura en un solo baño. Ayuda a ahorrar energía, tiempo y agua, asegurando una alta calidad del tejido. | líquido | combi | 4-8 | 50-60 | - | X | X | X |
| UNIZIM CRO EXTRA CONC | Celulasa+alfa amilasa concentrada, consigue un excelente efecto de abrasión en el denim simultáneamente al proceso de preparación, minimiza el ''backstaining'' del índigo. | polvo | combi | 6.5-7.5 | 40-55 | - | - | X | X |
| UNIZIM CRO | Celulasa+ alfa amilasa, consigue un excelente efecto de abrasión en el denim simultáneamente al proceso de preparación, minimiza el ''backstaining'' del índigo. | polvo | combi | 6.5-7.5 | 40-55 | - | - | X | X |
| UNIZIM MPD | Alfa amilasa+pectinasa. Bioescuring y desencolado en un solo paso, sin necesidad de añadir, detergentes, humectantes, o reguladores de pH. | líquido | combi | 6-8 | 40-60 | X | X | X | - |
| UNIZIM PTM | Celulasa neutra formulada con agentes antiredepositantes y buffer a pH 6,0-7,5. Para uso en la abrasión de la mezclilla (stonewashing). | polvo | celulasa neutra | 6-7.5 | 45-60 | - | - | X | X |
| UNIZIM N-10/C | Formulación en polvo de una celulasa con tampón y antibackstaining. Stonewash denim. | polvo | celulasa neutra | 6-7.5 | 50-60 | - | - | X | X |
| UNIZIM DR | Recomendada para biopolishing, se puede utilizar antes, durante o después de la tintura. | líquido | celulasa neutra | 5-8 | 50-60 | - | X | X | X |
| UNIZIM D-LT | Celulasa neutra de baja temperatura. Recomendada para biopolishing, se puede utilizar antes, durante o después de la tintura. Apta para denim. | líquido | celulasa neutra | 5-8 | 35-45 | - | X | X | X |
| UNIZIM D-LT/2 nuevo | Celulasa neutra de baja temperatura que incorpora antibackstaining. Recomendada para biopolishing, se puede utilizar antes, durante o después de la tintura. | líquido | celulasa neutra | 5-9 | 35-45 | - | X | X | X |
| UNIZIM CNB Plus | Recomendada para biopolishing. Es un producto adecuado para trabajar en instalaciones de tintura en prenda o en pieza (jet, overflow, etc.,). Excelente relación calidad/precio. | líquido | celulasa neutra | 5-8 | 50-60 | - | X | X | X |
| UNIZIM LVM<br>UNIZIM TCL<br>UNIZIM CLB | Recomendada para biopolishing. Es un producto adecuado para trabajar en instalaciones de tintura en prenda o en pieza (jet, overflow, etc.,). Diferentes concentraciones disponibles. | líquido | celulasa ácida | 5-5.5 | 50-55 | - | X | X | - |
| UNIZIM ULTRA 50<br>UNIZIM EFR-15<br>UNIZIM LXO<br>UNIZIM ultra OX | Descompone de forma específica el agua oxigenada residual presente sobre el tejido y en el baño de tratamiento en oxígeno no activo y agua. Es imposible que se produzca una sobre dosificación del producto que afecte a las propiedades de la tintura o el tejido. Diferentes concentraciones disponibles. | líquido | catalasa | 6-8 | 40-60 | X | X | X | - |
| UNIZIM XT-L<br>UNIZIM DSL/130<br>UNIZIM H conc. | Mantiene su efectividad en un amplio intervalo de pH. No se observan efectos negativos sobre la resistencia de los tejidos por lo que mejora su calidad. Ámplio rango de temperaturas de trabajo. Diferentes concentraciones disponibles. | líquido | alfa amilasa | 5-10 | 20-85 | X | X | X | - |
| UNIZIM TVX<br>UNIZIM AMT | Enzima. Mantiene su efectividad en un amplio intervalo de pH. No se observan efectos negativos sobre la resistencia de los tejidos por lo que mejora su calidad. Diferentes concentraciones disponibles. | líquido | alfa amilasa | 5.5-7.5<br>5-7.5 | 40-80 | X | X | X | - |
| UNIZIM PS-L | Enzima alfa amilasa. Especialmente diseñada para Pad-Steam. | líquido | alfa amilasa | 5.5-7.5 | 80-115 | X | X | - | - |

# TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

## SOLUCIONES INTEGRALES PARA EL TRATAMIENTO DE EFLUENTES

El tratamiento de aguas residuales consiste en una serie de procesos físicos, químicos y biológicos que tienen como objetivo eliminar los contaminantes presentes tanto en efluentes industriales como urbanos.

El vertido de aguas residuales no tratadas produce impactos ambientales negativos en los cursos de agua receptores, en función de la concentración de contaminantes que dichas aguas contengan.



MICROFLÓCULO FLÓCULO

**Color Center** dispone de una completa gama de **Productos Químicos para el Tratamiento de Aguas**, tales como coagulantes, floculantes (polielectrolitos sólidos y en emulsión), antiespumantes, enmascaradores de olor, soluciones biológicas, nutrientes, ...

Nuestra amplia experiencia en el sector de la depuración de aguas residuales, nos capacitan para ofrecer a nuestros clientes una solución individualizada, a partir de ensayos y pilotajes en nuestros laboratorios de aplicación.



## FLOCULANTES Y COAGULANTES

| CENTERFLOC | | CARÁCTER IÓNICO | PESO MOLECULAR | VISCOSIDAD (25ºC cPs) | CONCENTRACIÓN (%) |
|---|---|---|---|---|---|
| TA | Decolorante/Coagulante. | catiónico | bajo | < 1000 | 50 |
| MGC | Decolorante/Coagulante. | catiónico | bajo | < 1000 | 40 |
| PA -30<br>PA -5010<br>PA -5009 | Coagulante base Poliamina. | catiónico | alto (estándar)<br>medio<br>muy alto | < 1000 | 50 |
| MAC -5016<br>MAC -5015<br>MAC -5013<br>MAC -5014 | Coagulante base Poliamina. | catiónico | muy alto (estándar)<br>medio<br>muy alto<br>ultra alto | 8000-12000<br>500-1000<br>12000-15000<br>>15000 | 40 |
| C GRANOS | Floculante base Poliacrilamida, granulado. | aniónico | muy alto | N.A. | 90 min. |
| F-ANG | Floculante en emulsión inversa. | catiónico | ultra alto | 500-2000 | 50 |

## ANTIESPUMANTES

| | | pH | VISCOSIDAD (25ºC cPs) | CONCENTRACIÓN (%) |
|---|---|---|---|---|
| COMPLEX EV | Antiespumante basado en ésteres vegetales, altamente biodegradable. | 7-9 | ca. 1800 | 24 |
| COMPLEX 1646 | Antiespumante de silicona de aplicación general, altamente eficaz. | 6-8 | ca. 1000 | 16 |
| ANTIESPUMANTE SAE | Antiespumante base aceites minerales y ceras orgánicas. Alta estabilidad. | 5-8* | ca. 500 | 100 |

(*): 10% en solución acuosa

## SOLUCIONES BIOLÓGICAS Y NUTRIENTES

| | | pH | ACTIVIDAD |
|---|---|---|---|
| CENTERFOOD XL | Nutriente biológico. | 7 | C.O.D. (mg $O_2$/g) 500-600 |
| CENTER MICRO LF | Esporas bacterianas liofilizadas no patógenas. | N.A. | n. col./g: $1x10^9$ |

## ESPECIALIDADES

| | | pH |
|---|---|---|
| CENTERFLOC F-RUM | Desodorizante de aguas residuales. | 11-12(1) |
| AMPLEX BO-85 | Antiincrustante y dispersante para calderas. | 11-12(2) |
| AMPLEX DEOX | Eliminador de oxígeno disuelto para calderas. | 5-6(3) |
| AMPLEX RO-723 | Antiincrustante para membranas osmosis inversas. | 2-3(3) |

(1): pH al 10%
(2): pH al 1%
(3): pH al 100%

color center

C/ Xaloc 12-14, Pol. Ind Llevant - 08213 Polinyà (España)

Tel. +34 937 86 11 13
Fax +34 937 86 34 34

info@colorcenter.es
www.colorcenter.es

@colorcentersa

center química

Av. Santuario 1057 - Urb. Zarate
San Juan de Lurigancho - Lima (Perú)

Tel. + 51 458 28 84
Cel. 94 654 10 64

ventas@colorcenter.es

TÜV NORD CERT GmbH ISO 9001/14001

bluesign SYSTEM PARTNER

PYME INNOVADORA
Válido hasta el 31 de diciembre de 2018